

Shapeoko XXL Guide d'assemblage

Qu'y a-t-il dans la boîte ?



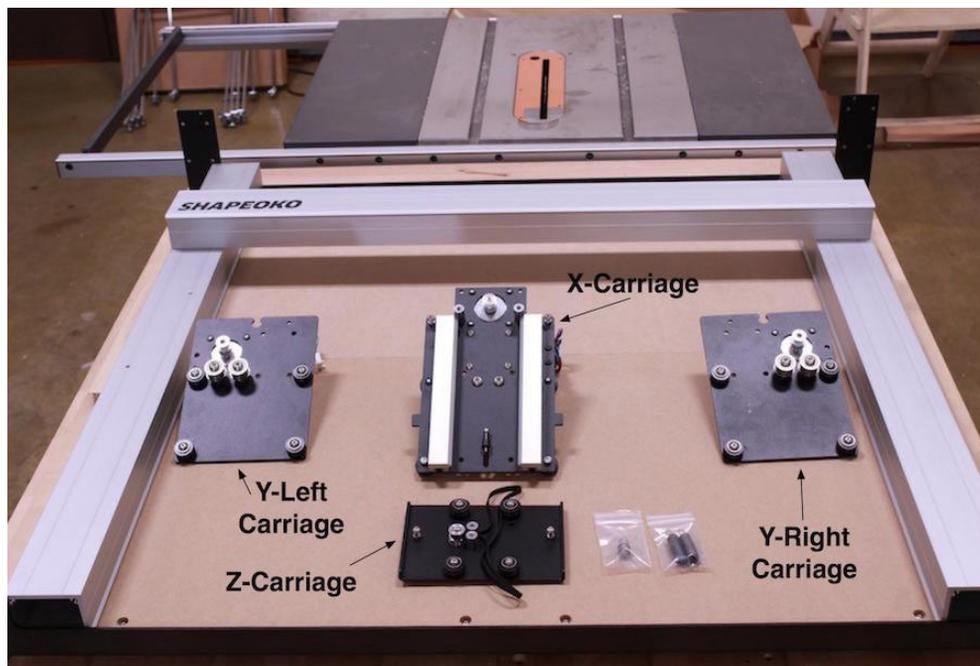
Lisez les instructions complètes : [Bienvenue](#)

Assemblage châssis de base



Lisez les instructions complètes : [Assemblage de cadre de base](#)

Chariots



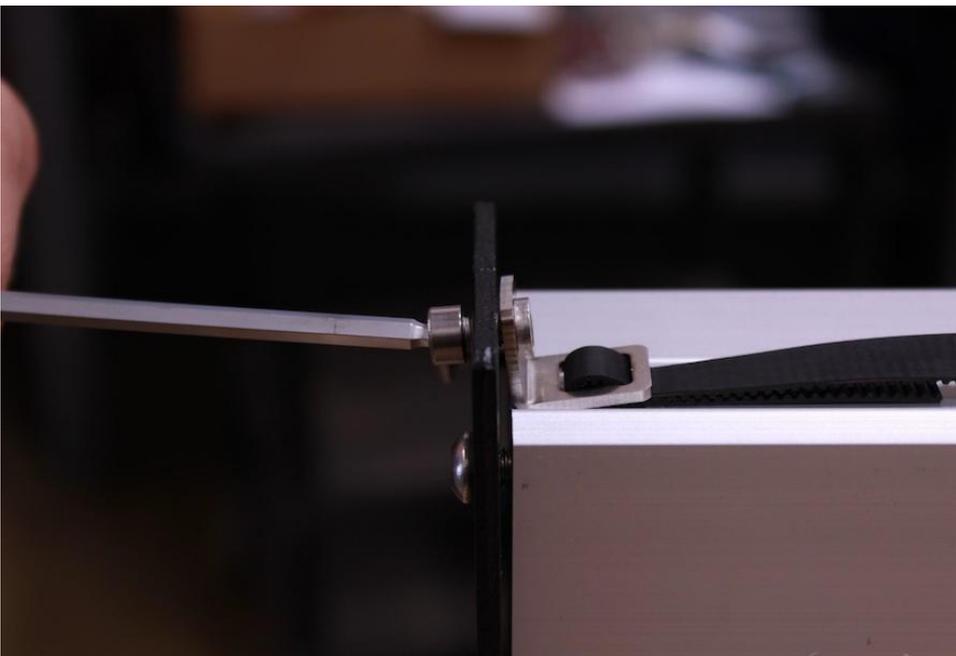
Lisez les instructions complètes : [Chariots](#)

Système de rail



Lisez les instructions complètes : [Système de rail](#)

Courroie



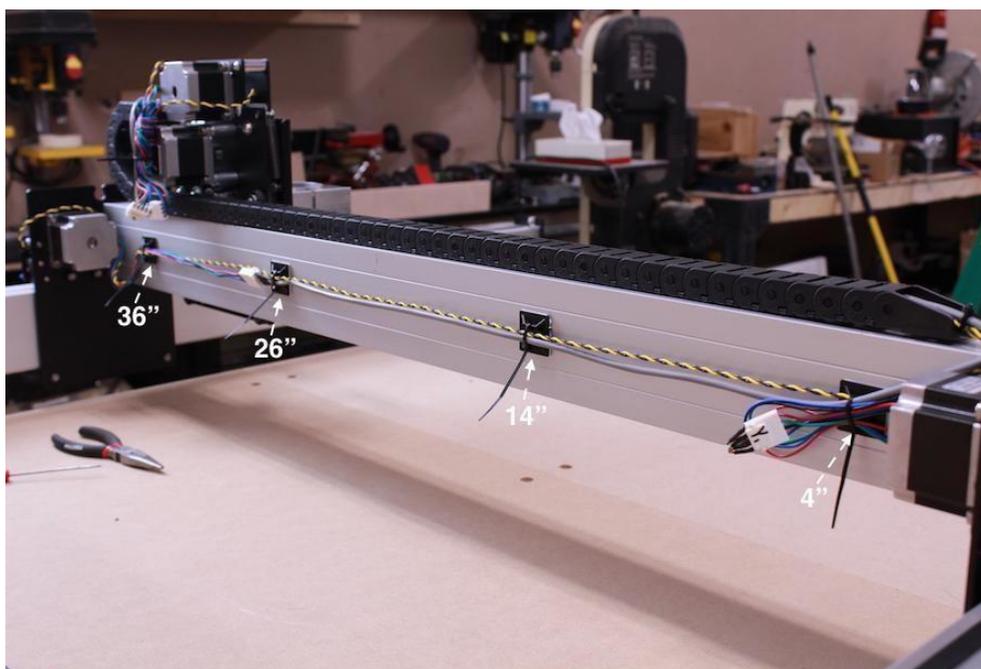
Lisez les instructions complètes : [courroie](#)

Câblage



Lisez les instructions complètes : [câblage](#)

RANGEMENTS



Lisez les instructions complètes : [RANGEMENTS](#)

Assemblage de la broche

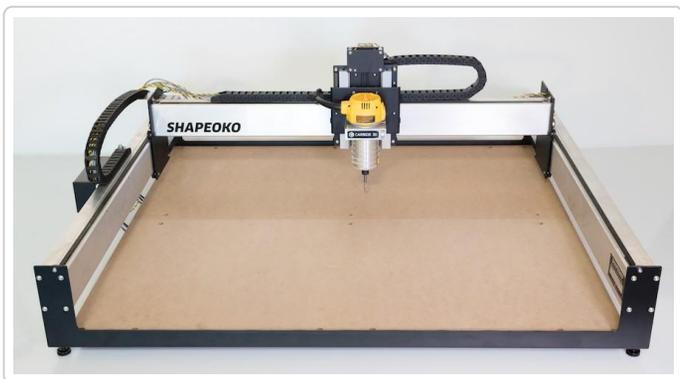


Lisez les instructions complètes : [Installation de la broche](#)

Étape 1 Inventaire

Bienvenue ... et Félicitations !

Vous êtes maintenant propriétaire du Shapeoko XXL, une machine à commande numérique incroyablement puissante et facile à utiliser ...



REMARQUE : Ceci est une note d'informations qui indiquent les étapes critiques ou informations de référence future.

Astuce Pro : Ceci est une astuce pro. Chaque fois que vous voyez ceci, vous trouverez plus d'informations utiles.

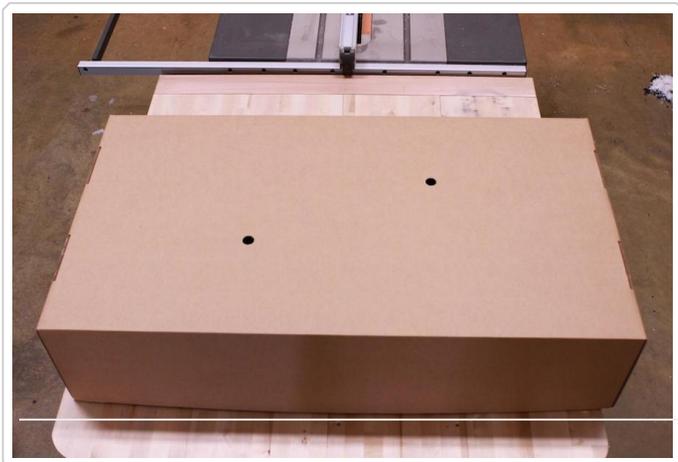
ATTENTION : Ceci est un avertissement. Les informations contenues dans ces boîtes sont **très** importantes. Portez-y une attention particulière.

Ouverture de la boîte

Votre Shapeoko XXL devrait arriver dans une seule boîte. Si vous avez choisi d'inclure un routeur compact, il sera livré dans une deuxième boîte.

La boîte d'expédition primaire a des dimensions de 48X26X12 ". La boîte pèse environ 149lbs. Un côté de la boîte comporte deux trous (montrés sur l'image ci-dessous) pour aider à enlever le couvercle et identifier la partie supérieure de la boîte.

Couper soigneusement le ruban qui scelle le couvercle de la boîte au fond de la boîte avant de retirer le couvercle.



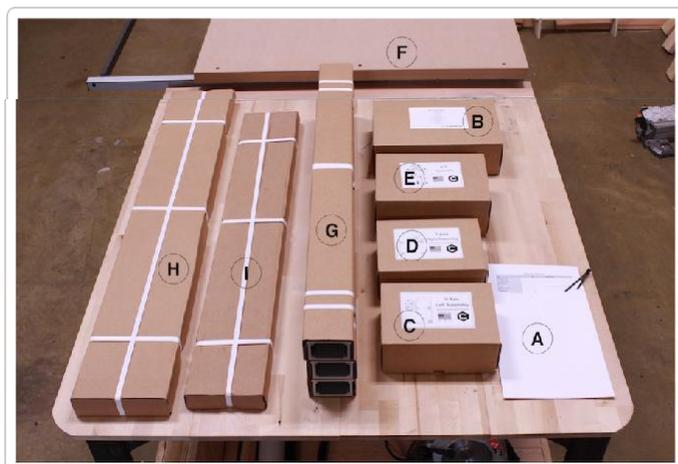
Retirez les composants

Après avoir retiré le couvercle, vous voudrez enlever soigneusement les différentes boîtes, planches et matériel enveloppé à l'intérieur. Certaines cases sont tenues fermement en place par des inserts en carton ; basculer les cases côte à côte peut aider à les dégager de leurs trous d'insertion.

Retirer et mettre tous les éléments dans un endroit où ils ne seront pas abandonnés ou où rien ne leur tombera dessus. En particulier, vous trouverez deux morceaux de panneaux MDF. Ce sont les deux moitiés de la plaque de base du Shapeoko XXL.

Les deux moitiés sont épaisses et dures, mais jusqu'à ce que vous soyez prêt à commencer l'installation, il est recommandé de stocker ces deux morceaux de MDF dans un endroit où il n'y a pas de risque de liquides renversés jusqu'à ce que vous en ayez besoin.

Une fois la boîte d'expédition vidée, vous devez avoir les éléments suivants :



Article	Quantité	Description	Autre info	Dimensions de l'emballage
UNE	1	Enveloppe blanche	Liste d'emballage et attaches	8,5 "x 11"
B	1	Boîte d'assemblage finale XXL	Composants pour compléter l'assemblage	Labellisé
C	1	Chariot gauche axe Y	Assemblage axe Y gauche	Labellisé
D	1	Chariot droit axe Y	Assemblage axe Y droit	Labellisé
E	1	Assemblage X / Z	Contient les chariots des axes Y, Z, X	Labellisé
F	2	Pieces MDF	En-dessous du diviseur de carton	42 "x 29,75" x 0,75 "
G	1	Rails aluminium	Incluse dans le paquet 3 à un faisceau	40 "x 7,5" x 3.5
H	1	Courroies transversales	Contient 3 pièces identiques	40 "x 7" x 1,5 "
I	1	Plaques d'extrémité	Contient 2 pièces identiques	45,5 "x 8" x 2 "

Une fois que vous avez supprimé tout le contenu de la boîte d'expédition, il est temps d'ouvrir et faire l'inventaire des boîtes et du matériel emballé. Ci-dessous vous trouverez une liste de contrôle qui peut être utilisée pour vérifier que vous avez tout le matériel nécessaire pour compléter votre Shapeoko XXL.

Astuce Pro : Votre Shapeoko XXL a été soigneusement emballé à la main et tous les composants nécessaires pour assembler la machine vérifiés. Cependant, parfois des erreurs sont commises. Si après avoir terminé votre inventaire, vous trouvez que quelque chose manque, il suffit de contacter support@carbide3d.com

Boîte d'assemblage final



Ouvrez soigneusement la boîte d'assemblage final XXL et inspecter son contenu. De nombreuses pièces sont emballées dans de petits sacs en plastique et des sacs plus petits peuvent être insérés dans des sacs en plastique plus grands à des fins d'expédition. Vous devriez trouver tout ce qui suit :

Article	Description
A	Plaque de base (récupérateur de déchets) Matériel (18 pièces : M5x25mm BHCS)
B	Matériel de montage du support (2 pièces : M5x55, 2 pièces M5x16mm)
C	Clips de courroie et matériel (6 clips, 6 pièces M5x10mm)
D	Étiquette de série
E	Autocollant d'avertissement
F	Kit de support de la chaîne à traction
G	Adaptateur de douille Makita
H	Support de broche
I	Câble USB
J	Alimentation
K	Ancrages et attaches
L	Kit d'outils (Clés Allen : (5, 4, 3, 2, 1,5 mm), Clés anglaises (13, 10, 8 mm))
M	Cordon d'alimentation
N	Frein filet (non permanent)
O	Marqueur permanent
P	Courroie (3 pièces : 1200mm)

Article	La description
Q	#201 fraise en bout 1/4"
R	Pieds de nivellement ajustables
S	Matériel d'extrusion (24 pièces : M6x12mm BHCS)

Chariots axe Y

Ouvrez les boîtes étiquetées assemblage axe Y droit et axe Y gauche et vérifiez visuellement qu'elles correspondent aux images ci-dessous. Les composants d'assemblage droit et à gauche sont des images miroir, mais les boîtes dans lesquelles ils ont été expédiés sont étiquetées ; il est recommandé de laisser les chariots dans leurs boîtes jusqu'à ce que vous en ayez besoin.



Boîte d'assemblage X / Z

Ouvrez la boîte étiquetée Assemblage X / Z et vérifiez visuellement que les éléments correspondent à l'intérieur à l'image ci-dessous. Après avoir vérifié l'Assemblage X / Z, placez-le dans la boîte. La boîte doit contenir le chariot X et Z ainsi qu'un sac contenant deux ressorts et un sac contenant l'ensemble tendeur. Le chariot Z est le plus petit chariot qui est enveloppé dans du papier d'emballage.



Rails aluminium

ATTENTION : Ces rails peuvent sembler les mêmes, mais il y a des différences subtiles auxquelles vous devez prêter attention.

Si vous n'identifiez pas les rails corrects, vous devrez défaire le travail plus tard.

Les trois rails en aluminium sont emballés ensemble, chaque rail est enveloppé dans une enveloppe en carton et fixé avec des bandes en plastique, tout en laissant les extrémités exposées.



Les trois rails en aluminium emballés sont ensuite fixés ensemble comme une seule unité en utilisant des bandes en plastique. Couper soigneusement toutes les bandes en plastique et retirer le carton des trois rails en aluminium.

Examinez les trois rails et identifier les éléments suivants :

- ♦ Le rail avec le logo Shapeoko est le rail d'axe X
- ♦ Le rail avec deux trous de montage (2x) est le rail **Y GAUCHE**
- ♦ 1x rail sans logo et pas de trous de montage est le rail Y droit

Après avoir vérifié les trois rails en aluminium, placez-les dans la boîte jusqu'à en avoir besoin.

Courroies transversales

Dimensions de la boîte : (40"x 7"x 1,5")

Les courroies transversales sont emballées ensemble dans une seule enveloppe en carton et fixée avec des bandes en plastique. Découpez soigneusement toutes les bandes en plastique et retirez le carton des courroies transversales.

Examinez le contenant et identifiez les éléments suivants :



Plaques d'extrémité

Dimensions de la boîte : (45,5" x 8" x 2")

Les deux (2x) plaques d'extrémité sont réunies dans une enveloppe de carton unique et fixées avec des bandes en plastique. Découpez soigneusement toutes les bandes en plastique et retirez le carton des plaques d'extrémité. Les plaques d'extrémité sont identiques. Après avoir vérifié les plaques d'extrémité, placez-les dans la boîte jusqu'à ce que vous en ayez besoin dans l'[Étape 2](#).



Notez que les plaques d'extrémité ont des écrous PEM insérés qui sont filetés. Ceux-ci permettent l'ajout de fils dans des plaques qui, autrement, ne seraient pas assez épaisses pour recevoir des fils, et ce faire sans des opérations manuelles de forage d'un trou précis, et former le filetage avec un taraud. Chaque écrou PEM doit être inspecté pour vérifier que les filetages sont correctement formés et qu'il est fermement et en place.

Plaques de base en MDF

Dimensions de la boîte : (42" x 19,75" x 0,75" chacune)

Les deux plaques de base MDF sont identiques et emballées non recouvertes dans le fond de la boîte d'expédition.



REMARQUE : Après avoir vérifié les plaques de bases MDF, les stocker où le risque d'une forte humidité ou de renverser des liquides dessus est faible. Le MDF est sensible à l'humidité, éviter donc d'avoir des boissons ou d'autres liquides autour de la Shapeoko XXL pour éviter d'endommager les plaques de base MDF.

Vous voudrez peut-être envisager de sceller les plaques de base avec une finition convenable telle que l'uréthane longeron ou de laque.

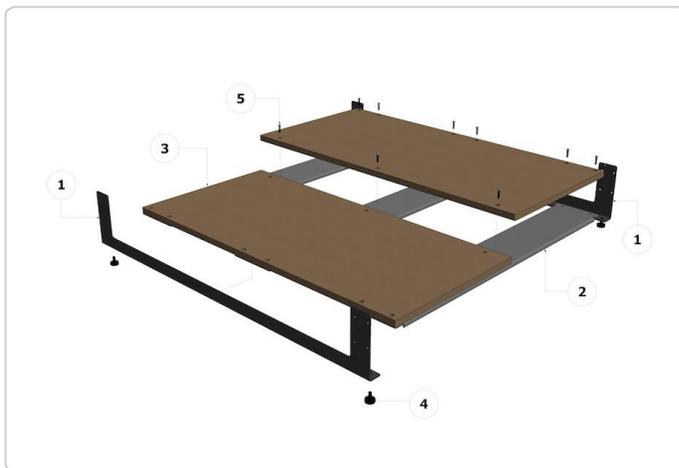
Après avoir vérifié tous les composants, il est temps de commencer l'assemblage. Tous les outils dont vous avez besoin pour assembler votre Shapeoko ont été inclus, mais une grande table ou un établi sera utile lors de l'assemblage.

Les dimensions du Shapeoko 3 sont 45" de longueur x 40,5" de largeur x 16" de haut, choisissez donc une table plus grande que ce qui est recommandé.

ATTENTION : L'Assemblage ne devrait **pas** être fait sur le sol.

Étape 2 - Assemblage du cadre de base

Le châssis de base est la sous-structure principale de la machine. En soutenant le rail et le système de portique, il est important que vous suiviez chaque étape de cette section pour vous assurer que votre base de machine est stable et sûre.



Objet	Description	Quantité
1	Plate d'extrémité avant et arrière	2
2	Courroie transversale	3
3	Moitié de récupérateur de déchets en MDF	2
4	Pieds de nivellement réglables	4
5	M5 x 25mm BHCS	18

Pieds de Nivellement

Visser délicatement les quatre pieds de nivellement, deux par plaque d'extrémité. Les pieds correspondront seulement dans les écrous plus à l'extérieur sur le fond des plaques d'extrémité. Tourner les boutons de pieds réglables dans le sens horaire jusqu'à ce que le sommet du filetage affleure avec l'arrière de l'écrou.



Plaques de bases en MDF

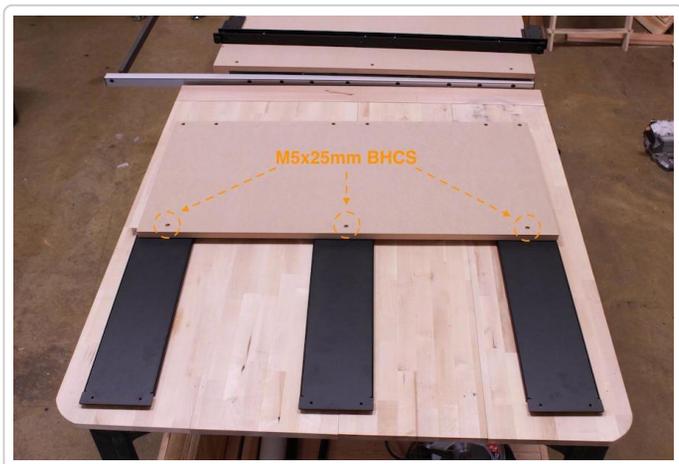
Disposer les trois sangles croisées (parallèles entre elles et avec 12" d'espace entre elles), comme illustré dans l'image ci-dessous.

Les sangles croisées seront placées de sorte que les bords rabattus soient orientés vers le bas. Notez qu'il y a deux trous filetés dans le centre de chaque sangle croisée.



Plaque de base arrière

Placez une plaque de base en MDF à travers la moitié arrière des sangles croisées comme le montre la figure ci-dessous. Placez la plaque de base en MDF de sorte que les six trous fraisés sur le côté long soient le plus éloigné des centres des sangles croisées et la plaque de base en MDF est de niveau avec les bords des sangles croisées. (Cela devrait révéler trois trous qui traversent les carrures des sangles croisées qui seront utilisés pour la deuxième plaque de base en MDF.)



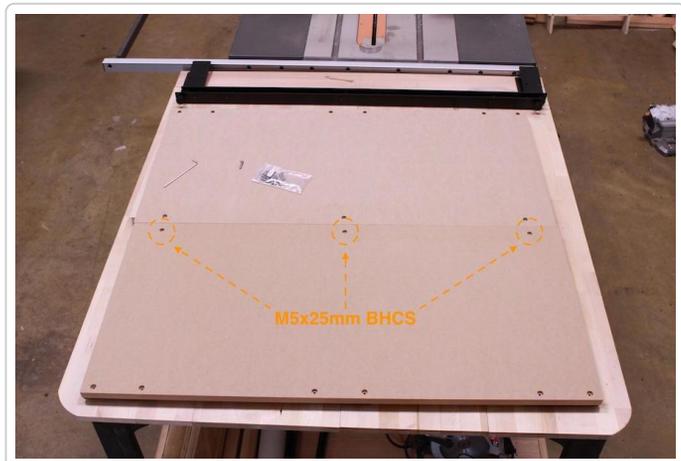
Insérer 3x vis M5x25mm dans les trois trous fraisés comme indiqué sur la figure ci-dessous. Tournez les vis jusqu'à ce qu'elles s'arrêtent, mais ne pas serrer.

Astuce pro : Une certaine ajustabilité sera nécessaire lors de l'installation des rails de l'axe Y. Si vous serrez complètement la plaque de base, les rails de l'axe Y seront difficiles à installer.



Plaque de base avant

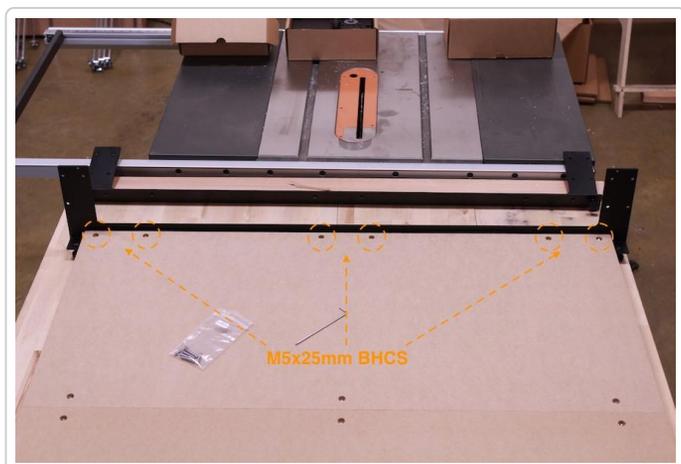
Placer la seconde plaque de base en MDF à travers la moitié avant des sangles croisées comme indiqué dans l'image ci-dessous. Placez la plaque de base en MDF de sorte que les six trous fraisés sur le côté long soient le plus éloigné des centres des sangles croisées et la plaque de base en MDF soit de niveau avec les bords des sangles croisées. (Cela devrait couvrir les trois autres trous qui traversent les carrures des sangles croisées.)



Insérer 3x vis M5x25mm dans les trois trous fraisés comme indiqué dans l'image ci-dessus. Tournez les vis jusqu'à ce qu'elles s'arrêtent, mais ne pas serrer.

Plaque extrémité arrière

Soulever avec précaution le bord arrière de l'ensemble plaque arrière/ lanières croisées et insérer une plaque d'extrémité comme représenté sur la figure X. On notera que la bride sur la plaque terminale ira sous les sangles croisées et les six trous percés dans la plaque terminale correspondront aux six trous fraisés courant le long du bord arrière des deux plaques de base MDF.



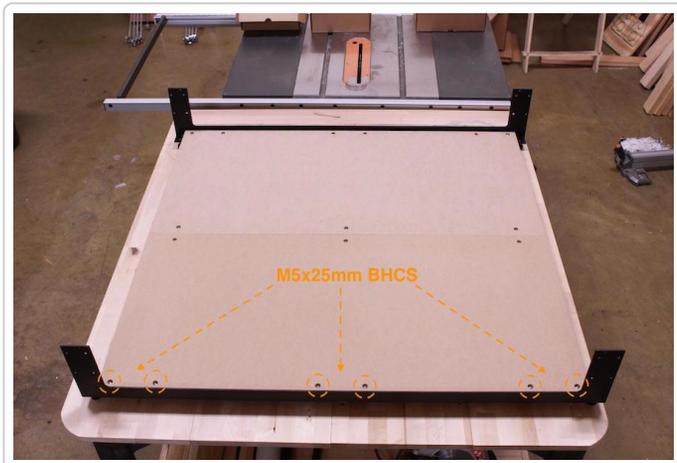
Insérer 6x vis M5x25mm dans les trous fraisés des Plaques de MDF et les visser dans les sangles croisées et les plaques d'extrémité. Tournez les vis jusqu'à ce qu'elles s'arrêtent mais ne pas serrer.

Astuce pro : Utiliser l'une des autres clés hexagonales pour aligner les trous - insérer une clé à six pans de rechange à travers la plaque de base MDF et la sangle transversale comme indiqué sur l'image ci-dessous et ajuster la plaque d'extrémité jusqu'à ce que la clé hexagonale trouve le trou correspondant. Utilisez plusieurs clés hexagonales si nécessaire.



Plaque extrémité avant

Soulever avec précaution le bord avant de l'ensemble sangles croisées / plaque d'extrémité MDF et insérer la plaque d'extrémité restante comme indiqué dans l'image ci-dessous. Encore une fois, la bride sur la plaque terminale ira sous les sangles croisées et les six trous percés dans la plaque terminale correspondront aux six trous fraisés courant le long du bord avant des deux plaques de base MDF.



Insérer 6x vis M5x25mm dans les trous fraisés des Plaques de MDF et les visser dans les sangles croisées et les plaques d'extrémité. Tournez les vis jusqu'à ce qu'elles s'arrêtent, mais ne pas serrer.

REMARQUE : Lorsque vous commencez à monter la machine, vous devriez essayer d'amener progressivement la machine en place – c'est maintenant le bon moment pour commencer cela. Si vous avez un niveau utilisez-le pour faire en sorte que la table où vous travaillez soit de niveau, puis réglez les pieds de nivellement pour faire en sorte que la base de la machine soit au niveau également.

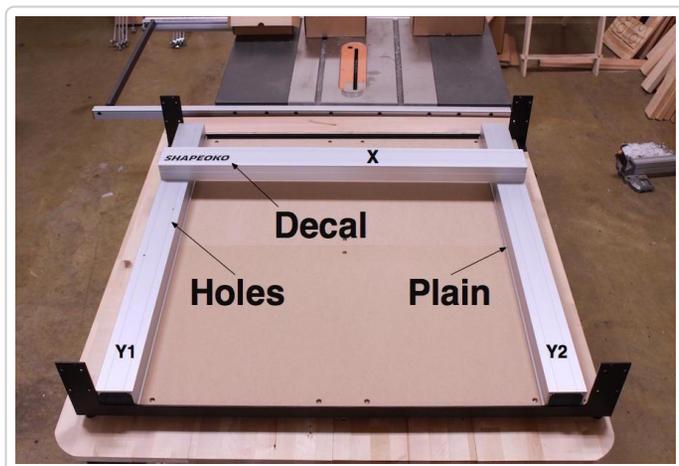
Étape 3 chariots

Mise en page des extrusions de rail en aluminium

Examinez les trois extrusions d'aluminium dans la photo ci-dessous. Notez que toutes sont légèrement différentes.

ATTENTION : Il est important de placer les extrusions comme le montre l'image ci-dessous ! Si vous ne suivez pas cette étape, vous devrez défaire le travail plus tard dans le processus.

1. L'extrusion étiquetée **trous**, a des trous de montage pour le contrôleur en son milieu comme montré dans l'image ci-dessous. Cette extrusion doit être placée sur le côté gauche, allant de la plaque d'extrémité avant à la plaque arrière.
2. Placez l'extrusion avec le logo autocollant Shapeoko dessus de la gauche vers la droite, comme indiqué.
3. L'extrusion finale **ordinaire** sera placée sur le côté droit, allant de la plaque d'extrémité avant à la plaque d'extrémité arrière, tel qu'illustré.



Préparation des chariots

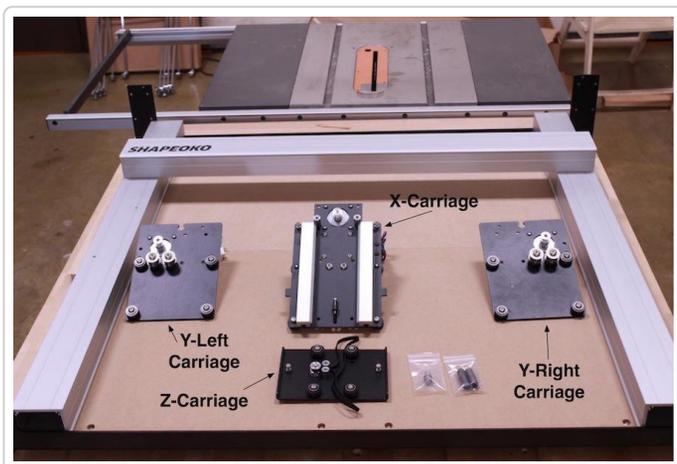
Retirez les trois chariots de leurs boîtes :

- ◆ Boite d'assemblage de l'Axe Y
- ◆ Boite d'assemblage de l'axe Y gauche
- ◆ Boîte de montage X / Z et placez-les soigneusement sur la boîte d'extrémité en MDF

La boîte de montage X / Z contient également deux paquets supplémentaires ; les placer près du chariot X / Z comme indiqué dans l'image ci-dessous.

REMARQUE : Il est recommandé de garder le chariot gauche de l'axe Y sur la gauche et le chariot droit de l'axe Y à droite comme indiqué sur l'image ci-dessous. Pour les maintenir dans leur orientation correcte par rapport à l'avant de la Shapeoko.

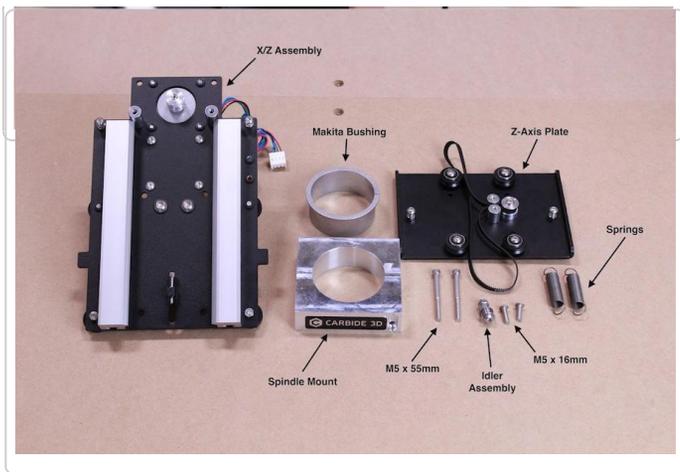
Cependant, ils peuvent facilement être distingués en examinant le côté avec les paliers ; le chariot gauche de l'axe Y a l'axe du moteur plus près du côté gauche du chariot. De même, le chariot droit de l'axe Y a l'axe du moteur plus proche du côté droit.



Assemblage XZ

Le chariot X et chariot Z sont expédiés ensemble dans la même boîte avec deux petits sacs qui contiennent deux ressorts et l'ensemble tendeur.

Le chariot Z est le plus petit des deux chariots dans l'image ci-dessous. Retirer soigneusement le chariot Z de son emballage de protection ; veiller à ce que la ceinture ne soit pas endommagée ou retirée de son emplacement d'installation initial.



Installer le tendeur

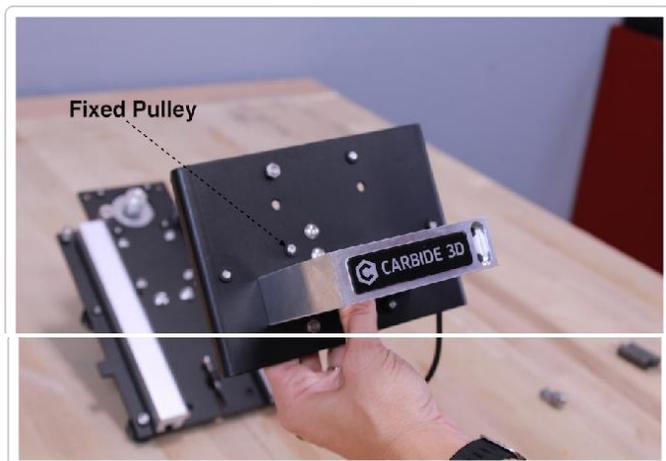
L'ensemble tendeur arrive déjà assemblé dans le bon ordre. Voir l'image ci-dessous pour vérifier l'ordre des différents composants.



Retirez délicatement l'écrou tout en s'assurant que les autres composants restent sur le boulon. Insérer le boulon dans la fente située au bas de la plaque représentée dans l'image ci-dessous. Fixer en place au doigt l'écrou sur le côté opposé du chariot X.

Une fois que l'ensemble tendeur est à travers la fente, fixer de façon lâche l'écrou sur la face arrière de la plaque. Une certaine ajustabilité sera nécessaire pour que la courroie soit en place, alors laissez-le légèrement serré au doigt pour le moment.

Installer le support de broche

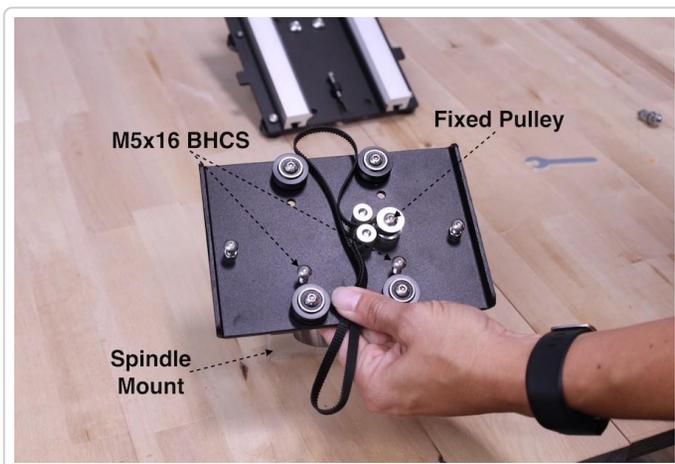


Aligner la broche de montage avec l'ensemble inférieur de trous de passage sur le chariot Z. Le logo de Carbide devrait aller dans le bon sens, mais la position du trou empoché sur la broche de montage n'a pas d'importance (gauche ou droite).

L'emplacement poulie fixe devrait être sur le côté gauche de la plaque, comme représenté sur la photo. Pour d'autres références : les écrous excentriques seront sur le côté gauche aussi.

REMARQUE : Si vous installez le Z-chariot vers l'arrière (avec les vis à droite), l'axe Z fonctionnera dans le sens inverse.

En retournant le chariot Z, fixez la tige de montage par l'installation de (2x) vis M5x16mm à travers le dos de la plaque et dans le support arrière de la broche.

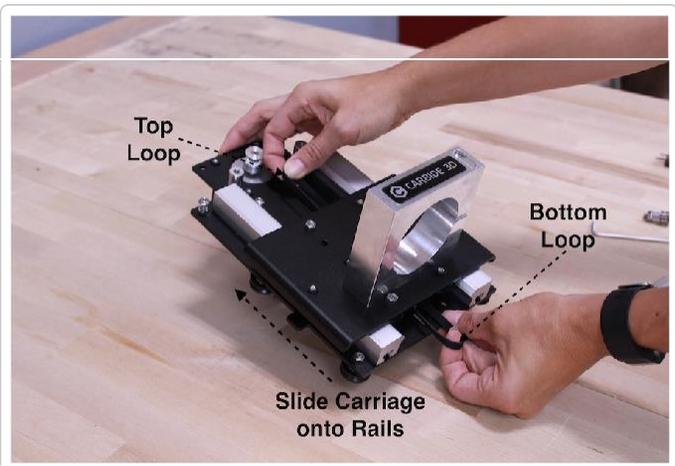


Serrer les vis vers le bas à ce point dans l'assemblage. Utiliser du frein filet aidera à les garder en sécurité et réduira les risques de vibrations entraînant le desserrement des vis.

Chariot Z

Retourner le chariot Z et orienter-le de sorte qu'il est tel que représenté dans l'image ci-dessous.

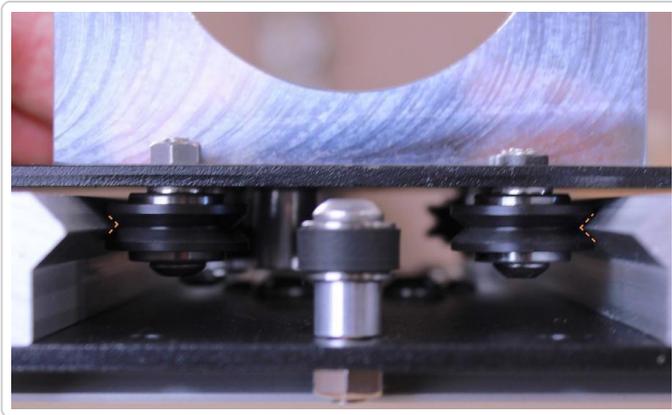
REMARQUE : Les roulements et la courroie seront désormais sur la face inférieure.



Aligner le chariot Z avec le fond du chariot X, en vérifiant que les excentriques sur le chariot Z sont sur le côté gauche, comme montré dans l'image ci-dessous.

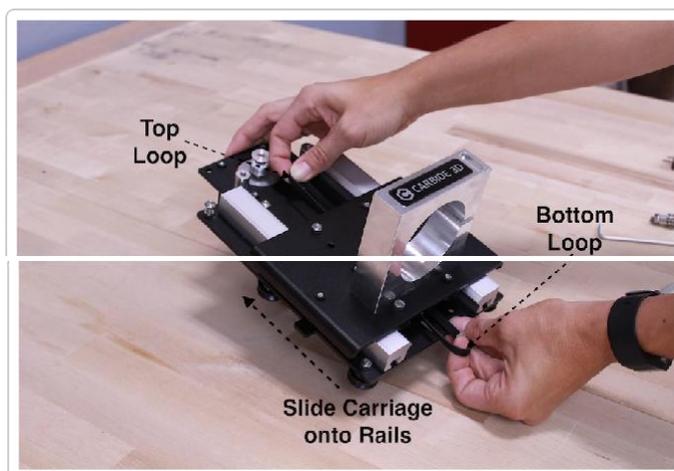
Lors de l'alignement des chariots, vérifier que la rainure dans la roue V est alignée avec le rail V sur le chariot X. Les roues glisseront le long du V, se logeant régulièrement et en toute sécurité des deux côtés.

Examiner les quatre paliers sur le chariot Z et prendre note de la fente en forme de V entre les deux roues noires comme le montre l'image ci-dessous.

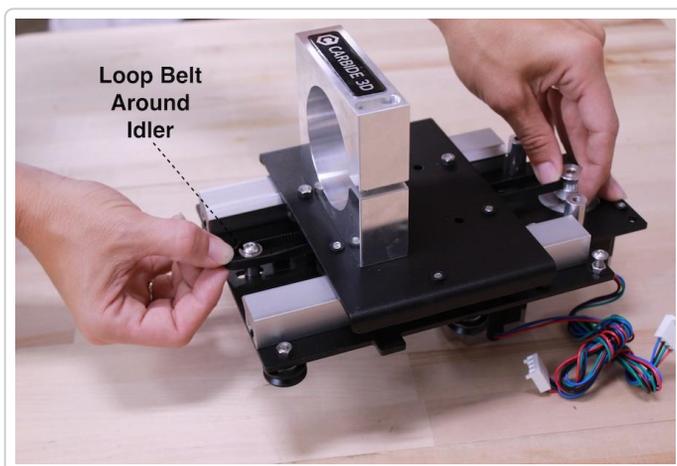


Glisser la courroie

Lorsque le chariot Z est fixé aux rails correctement, une partie de la courroie doit être sortie de la partie supérieure et inférieure du chariot Z comme indiqué sur l'image ci-dessous.

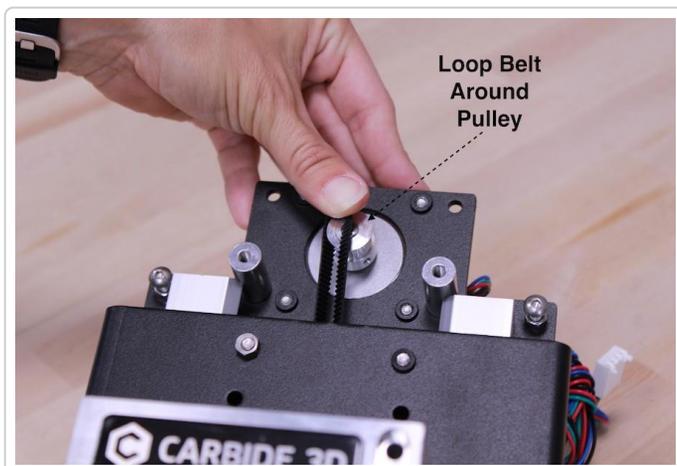


Lentement tirer la partie inférieure de la courroie et la boucle au-dessus du tendeur comme indiqué.



Le tendeur peut monter et descendre dans sa gorge. Vous devrez peut-être desserrer l'écrou pour le déplacer.

Envelopper soigneusement la partie supérieure de la courroie autour de la poulie supérieure, comme illustré.



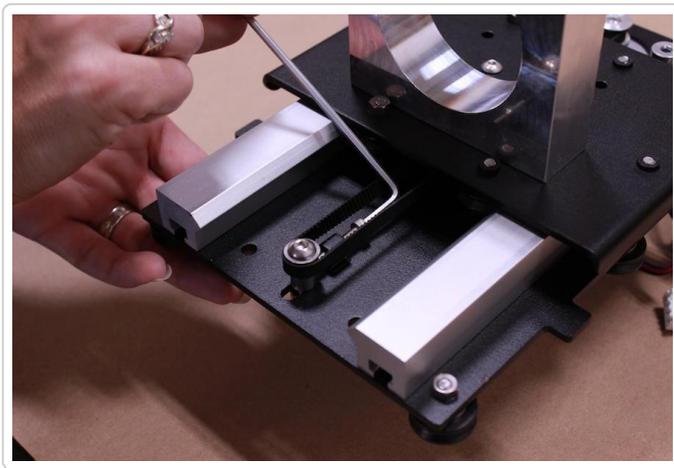
REMARQUE : Si vous deviez desserrer l'écrou tendeur pour le déplacer, déplacer le tendeur vers le bas pour fournir une certaine tension sur la courroie et à nouveau serrer au doigt la courroie pour qu'elle ne se détache pas du tendeur.

Vis de tension

Placez soigneusement le chariot X / Z sur le dos (reposant sur le moteur), comme illustré dans l'image ci-dessous. Faire glisser le chariot Z tout le long vers le haut jusqu'à ce qu'il bute sur les deux montants affichés dans l'image ci-dessous.



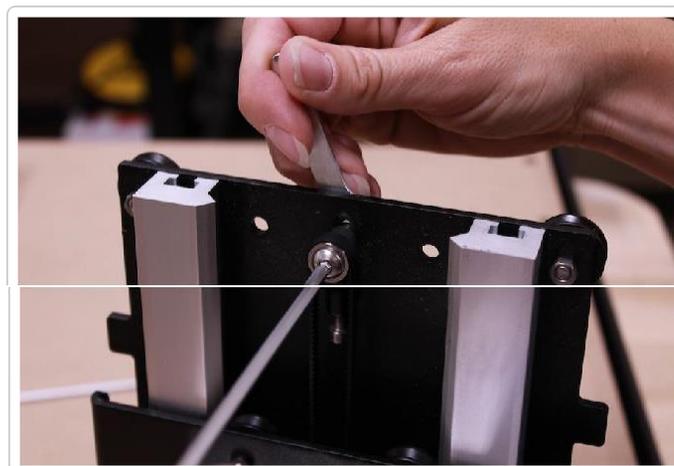
Assurez-vous que vous avez seulement serré au doigt l'assemblage du tendeur avant de serrer la vis de tension.



Utilisez la clé hexagonale pour serrer la vis de tension comme indiqué dans l'image ci-dessous. Comme la vis de mise sous tension est serrée, elle poussera l'ensemble tendeur.

La courroie doit être assez serrée afin de ne pas glisser hors du tendeur et ne pas fléchir quand le chariot se déplace vers le haut et vers le bas.

Lorsque la ceinture est serrée, utilisez une clé 4mm hexagonale et une clef anglaise 10mm pour serrer l'unité tendeur comme le montre l'image ci-dessous.



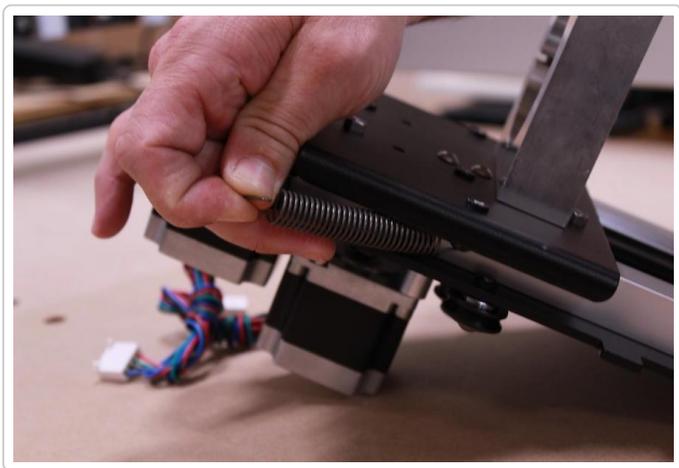
Installer les ressorts

Poser le chariot X / Z sur une de ses faces, comme indiqué dans l'image ci-dessous. Placer une des boucles du ressort autour du poteau du chariot Z comme indiqué dans l'image ci-dessous.

Tirer vers le haut sur le ressort et fixer l'autre boucle au poteau du chariot X comme indiqué dans l'image ci-dessous.



Tourner le chariot X / Z sur son autre côté et attacher le second ressort de manière identique comme le montre l'image ci-dessous.



À l'aide des 2x vis M5x55mm, installez dans le support de broche. Ne pas serrer à ce stade, nous garantirons ces vis après avoir installé la broche plus loin dans ce guide.



Installation du chariot gauche de l'axe Y

Localisez le sac étiqueté EXTRUSION qui contient les 24 vis à tête bouton M6x12mm. Vous aurez également besoin de la clé hexagonale 4mm.

Le rail d'extrusion de l'axe X est celui avec l'autocollant Shapeoko attaché. Examinez ce rail et notez qu'il a deux faces distinctes. Le côté V Rail, et le côté carré.

REMARQUE : Tous les chariots courent du côté V du Rail d'extrusion.



Le chariot gauche de l'axe Y sera boulonné au rail d'extrusion de l'axe X en utilisant quatre (4x) vis M6x12mm.

Les roulements sur le chariot gauche de l'axe Y monteront sur le rail V du rail d'extrusion gauche ; cela signifie que le chariot gauche de l'axe Y doit être boulonné au rail d'extrusion de l'axe X avec les paliers tournés vers l'extérieur (ou vers la gauche) et le moteur pointant (ou vers la droite) comme le montre la photo ci-après.

Avant de boulonner sur le chariot gauche de l'axe Y sur le rail d'extrusion de l'axe X, placer les boîtes de transport vides sous le rail d'extrusion de l'axe X pour le maintenir et permettre la fixation plus facile du chariot gauche de l'axe Y comme indiqué dans l'image ci-dessous.



Fixer le chariot de gauche de l'axe Y au rail d'extrusion de l'axe X avec quatre (4x) boulons M6x12mm comme indiqué dans l'image ci-dessous. Veillez à ne pas contre-enfiler les boulons. Notez que le moteur sera derrière le rail de l'axe X lorsque le chariot gauche de l'axe Y est correctement fixé.



Il n'y a pas besoin de serrer les boulons complètement. Plus tard dans l'installation, vous « mettez au carré » la machine et serrerez tous les boulons.

Installation du chariot X / Z

Glisser avec précaution le chariot X / Z sur le rail d'extrusion de l'axe X comme le montre l'image ci-dessous. Utilisez les cases vides de transport pour soutenir le rail et veiller à ne pas laisser le chariot X / Z glisser dans le chariot gauche de l'axe Y.

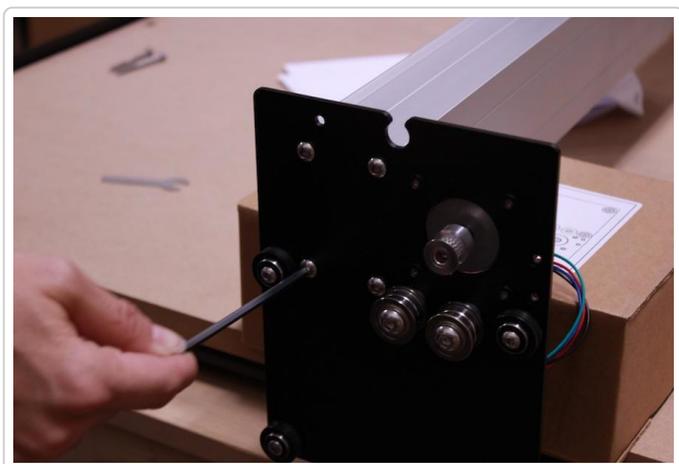


En alignant les roues en V sur l'ensemble X / Z avec le rail en V sur l'extrusion de l'axe X, glisser lentement l'ensemble sur le rail. Portez une attention particulière aux roues pour vous assurer que le rail en V correspond au V en haut et en bas des roues.

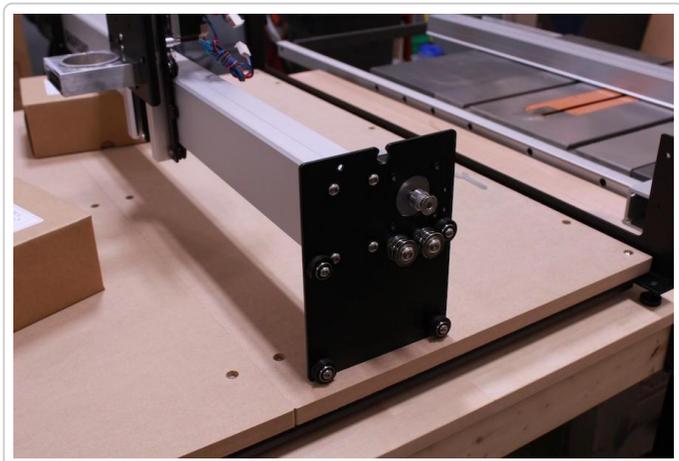
Installation chariot droit Y

LE chariot droit Y sera boulonné au rail d'extrusion de l'axe X à l'aide de quatre (4x) des vis M6x12mm.

Les roulements sur le chariot droit de l'axe Y monteront sur le rail en V du rail droit d'extrusion ; cela signifie que le chariot droit de l'axe Y doit être boulonné au rail d'extrusion de l'axe X avec les paliers tournés vers l'extérieur (ou vers la droite) et le moteur pointant (ou vers la gauche), comme illustré dans l'image ci-dessous.



Avant de boulonner sur le chariot droit de l'axe Y. au rail d'extrusion de l'axe X, placer les boîtes de transport vides sous le rail d'extrusion de l'axe X pour le maintenir et permettre la fixation plus facile du chariot droit de l'axe Y comme indiqué dans l'image ci-dessous.



Attachez le chariot droit de l'axe Y au rail d'extrusion de l'axe X avec quatre (4x) boulons M6x12mm comme indiqué dans l'image ci-dessous. Veillez à ne pas contre-enfiler les boulons. Notez que le moteur sera derrière le rail de l'axe X lorsque le chariot droit de l'axe Y est correctement fixé.

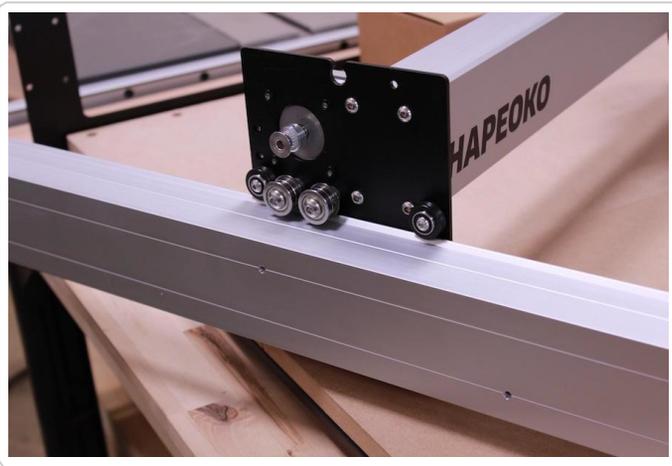
Il n'y a pas besoin de serrer les boulons complètement. Plus tard dans l'installation, vous « mettez au carré » la machine et serrerez tous les boulons.

Étape 4 Système de rail

portique est grand, lourd et dangereux pour être géré par une personne seule.

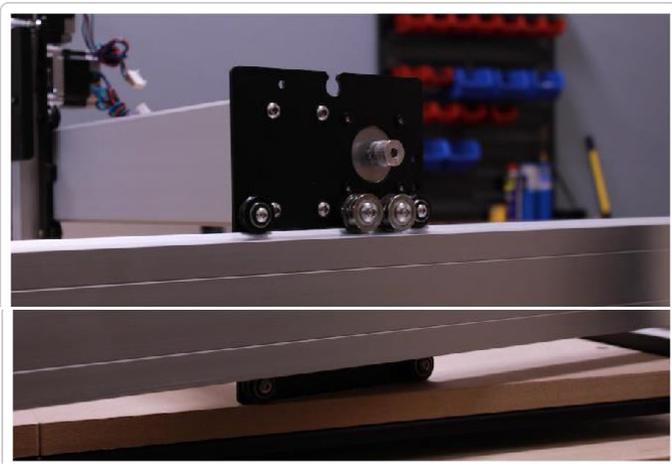
Installer le rail gauche Y

Insérez soigneusement le bord en V du rail d'extrusion gauche à travers les paliers à rainures en V du chariot gauche de l'axe Y comme indiqué dans l'image ci-dessous.



Installer le rail droit Y

Insérez soigneusement le bord en V du rail d'extrusion droit à travers les paliers à rainures en V du chariot droit de l'axe Y comme indiqué dans l'image ci-dessous.



Positionnement de l'assemblage

Déplacer l'ensemble de sorte que le rail gauche Y est assis entre les plaques avant et arrière, comme indiqué dans l'image ci-dessous.

Astuce pro : Si vous avez des problèmes de glissement des rails entre les plaques avant et arrière, desserrer les vis de fixation du récupérateur de déchets aux plaques d'extrémité. Cela fournira plus d'espace pour « basculer » les plaques d'extrémité en dehors.

L'avant et l'arrière des extrusions ont des trous de vis taraudés pour quatre (4x) vis M6x12mm. Ceux-ci correspondent aux trous dans les plaques d'extrémité, comme indiqué dans l'image ci-dessous.



Sécurisation du rail gauche Y

Vous utiliserez d'abord que deux (2x) vis M6x12mm pour fixer le rail d'extrusion gauche.

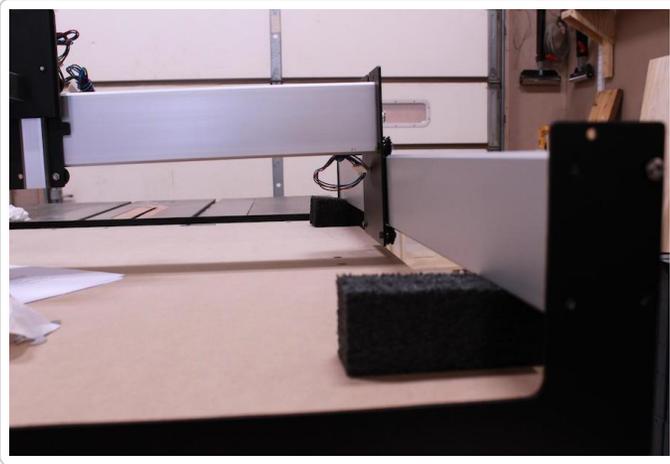
Lever le rail afin d'aligner au moins un trou de l'extrusion à la plaque avant, insérer la vis dans la plaque frontale, et une vis dans la plaque arrière. Visser au doigt les vis M6x12mm et ne serez pas complètement.



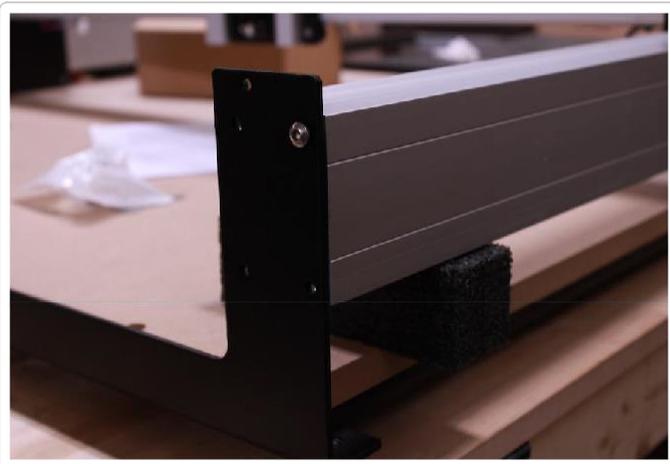
Ces deux vis soutiendront le rail et nous donneront un point de pivot pour aider à faire tourner le rail droit en place.

Sécurisation du rail droit Y

Déplacer vous vers le côté droit de l'assemblage. En utilisant les blocs de mousse des chariots Y gauche et droit, soutenir le rail Y droit, comme indiqué dans l'image ci-dessous.



Vous n'utiliserez d'abord que deux (2x) vis M6x12mm pour fixer le rail droit d'extrusion. Insérer la vis dans la plaque frontale, et une vis dans la plaque arrière. Visser au doigt les vis M6x12mm et ne serrez pas complètement ; laisser un petit espace entre la vis et la plaque autour de 1/16 pouce ou 1,5mm.



Terminer l'assemblage du rail



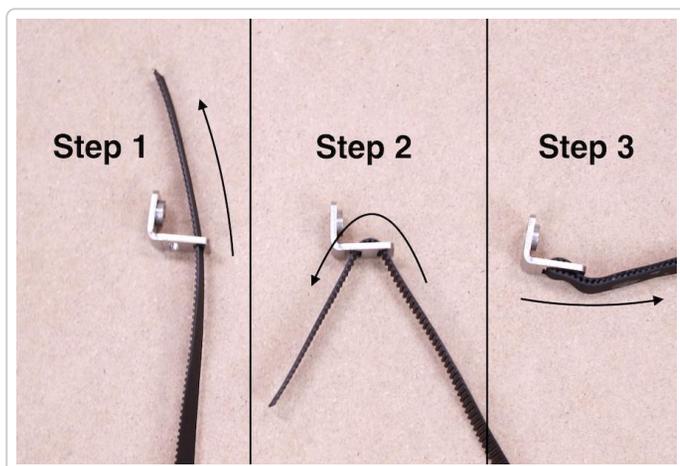
Une fois que les rails Y gauche et droit sont plus ou moins fixés en place, utilisez les douze autres vis (12x) M6x12mm BHCS pour fixer les rails complètement au châssis de base. Pour ce faire, installer des vis supplémentaires dans chaque extrémité des plaques d'extrémité. Chaque extrusion doit être fixée avec des vis à chaque extrémité.

Ne serrez pas complètement ces vis, nous aurons besoin d'un ajustement plus tard, quand nous commencerons à mettre au carré la machine.

Étape 5 la courroie

Installation des courroies

Retirez les trois courroies de leur sac. Notez que les trois bandes sont de longueur identique. Pour les trois installations de courroie, le processus suivant sera suivi :

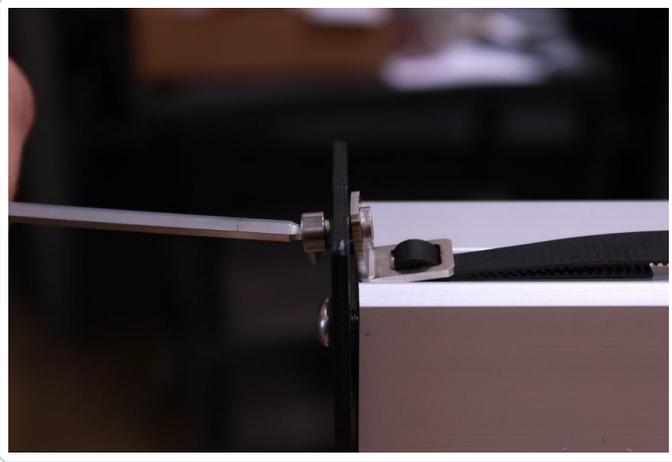


1. Une extrémité de chaque bande est insérée dans un clip de courroie avec les dents vers le bas. La bande est insérée à partir du bas dans la fente près de l'extrémité du clip, comme indiqué à l'étape 1.
2. La bande est ensuite insérée du haut vers le bas dans le deuxième intervalle, comme indiqué à l'étape 2.
3. Tirer la courroie de sorte que 2 pouces retournent dans la direction de la partie supérieure de la courroie. Assurez-vous que sont emboîtées les dents des sections supérieure et inférieure de la ceinture comme indiqué à l'étape.

REMARQUE : L'extrémité libre de la courroie (l'extrémité non en boucle par l'intermédiaire d'un clip de courroie) est acheminée à travers les chariots et ensuite fixée en utilisant un autre clip de courroie en suivant des étapes détaillées ci-après.

Installation de la courroie du rail de l'axe X

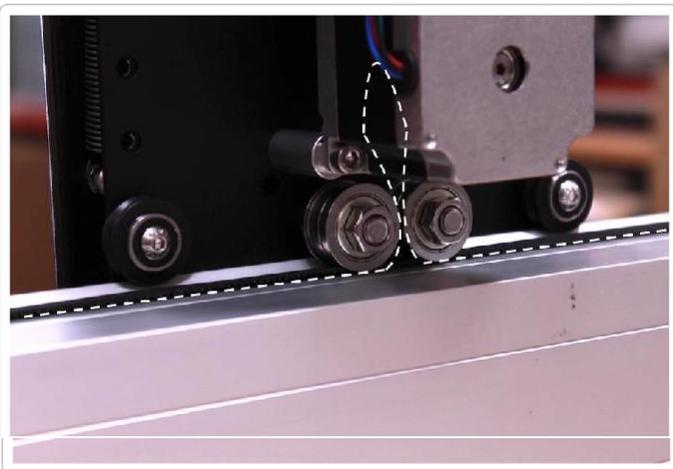
Insérer une extrémité d'une bande à travers le clip de courroie tel que décrit ci-dessus. Assurez-vous que la partie de 2" du fond verrouille avec la partie supérieure et fixer au chariot de gauche de l'axe Y comme montré dans l'image ci-dessous.



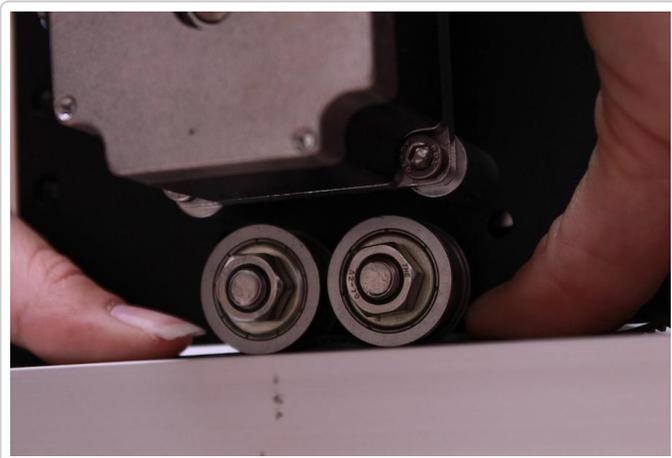
Avec la vis M5x10mm installée, le clip de courroie doit être fixé sur le chariot comme le montre l'image ci-dessous.



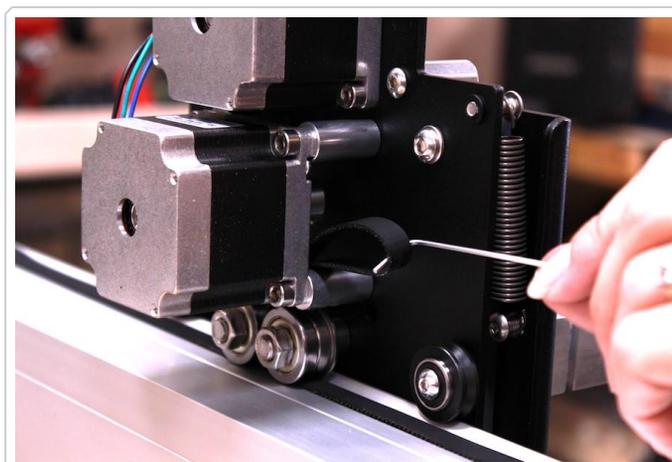
Déplacez la courroie (dents vers le bas !) le long du rail d'extrusion de l'axe X au chariot droit de l'axe Y. Vous devrez alimenter soigneusement la courroie sous les roulements à bride comme indiqué sur l'image ci-dessous. Assurez-vous que la courroie ne tourne pas et que les dents restent vers le bas.



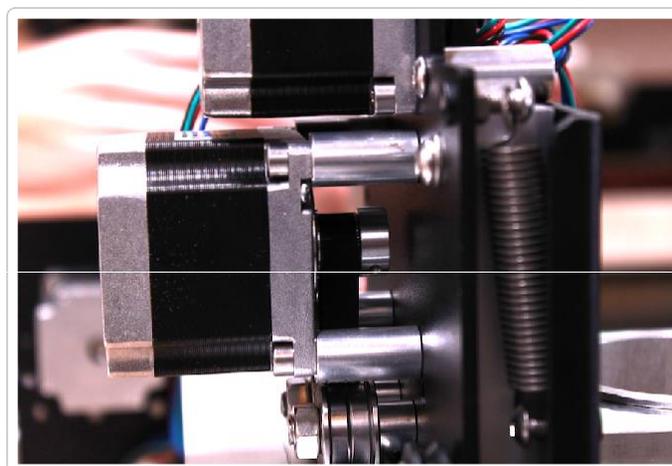
Placez les doigts des deux côtés des paliers à brides pour alimenter une partie de la courroie à travers les paliers à bride comme indiqué dans l'image ci-dessous. Pousser de manière uniforme et à la même vitesse sur la courroie et une boucle de courroie doit se déplacer entre les paliers à brides.



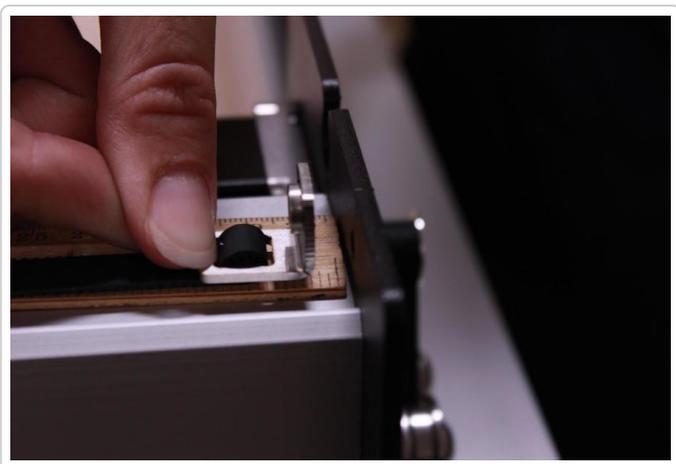
Soigneusement atteindre derrière le moteur bas du chariot X / Z avec la clé hexagonale de 1,5mm, comme le montre l'image ci-dessous et tirer la boucle vers le haut et au-dessus de de la poulie du moteur de l'axe X.



Assurez-vous que la courroie n'est pas tordue et que les dents sont tournées vers le bas lorsque la bande est placée sur la poulie du moteur de l'axe X comme indiqué dans l'image ci-dessous.



Alimenter l'extrémité libre de la courroie dans un clip de ceinture. Pour la partie inférieure de la courroie, tirez-la suffisamment pour que $\frac{1}{4}$ " (~ 6mm) d'écart existe entre le chariot droit de l'axe Y et le clip de courroie, comme indiqué dans l'image ci-dessous.

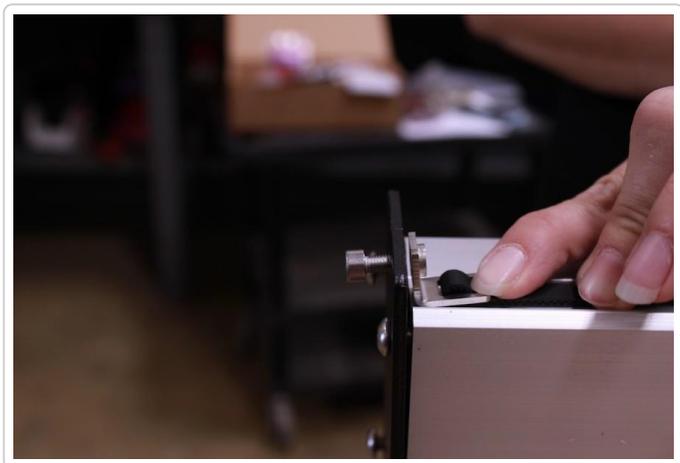


Insérez une vis M5x10mm dans le chariot droit de l'axe Y et dans le clip de courroie. Serrez comme le montre l'image ci-dessous. La courroie doit être assez serrée pour claquer contre le rail de l'axe X lorsque soulevé doucement, mais ne pas trop serrer car cela pourrait plier et endommager la poulie du moteur de l'axe X.



Montage de la courroie du rail gauche de l'axe Y

Insérer une extrémité d'une bande à travers le clip de courroie tel que décrit ci-dessus. Assurez-vous que la partie de 2" du fond de la courroie se verrouille avec la partie supérieure et la fixer à la plaque d'extrémité avant gauche, comme indiqué dans l'image ci-dessous.



Déplacez la courroie (les dents vers le bas) le long du rail d'extrusion gauche l'axe Y comme le montre l'image ci-dessous.

En utilisant vos doigts ou la clé hexagonale de 1,5mm, alimentez une partie de la bande à travers les paliers à bride comme indiqué sur l'image ci-dessous.



Tirer suffisamment de courroie pour alimenter autour du tendeur gauche de l'axe Y comme indiqué dans l'image ci-dessous. Assurez-vous que la ceinture n'est pas tordue et que les dents sont orientées vers le bas quand la ceinture est placée sur le tendeur.

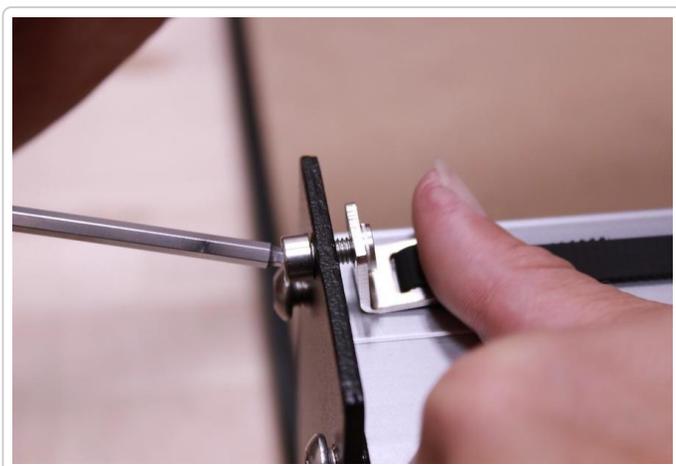
Alimenter l'extrémité libre de la courroie dans un clip de courroie. Pour la partie inférieure de la courroie, tirez-en suffisamment de sorte qu'un espace d' $\frac{1}{4}$ " existe entre la plaque d'extrémité arrière gauche et le clip de courroie comme le montre l'image ci-dessous.



Installation de la courroie du rail droit de l'axe Y

Astuce pro : Ce processus est le même pour installer la courroie Y gauche.

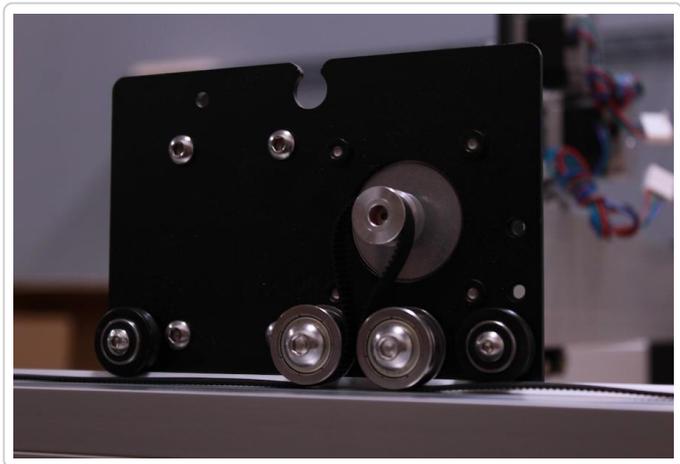
Insérer une extrémité d'une bande à travers le clip de courroie tel que décrit ci-dessus. Assurez-vous que la partie de 2" du fond de la courroie se verrouille avec la partie supérieure et la fixer à la plaque d'extrémité avant droit, comme indiqué dans l'image ci-dessous.



Déplacez la courroie (dents vers le bas) le long du rail d'extrusion de l'axe Y comme le montre l'image ci-dessous.

En utilisant vos doigts ou la clé hexagonale de 1,5mm, alimenter une partie de la bande à travers les paliers à bride comme indiqué sur l'image ci-dessous.

Tirer suffisamment de courroie pour alimenter autour du tendeur droit de l'axe Y comme indiqué dans l'image ci-dessous. Assurez-vous que la ceinture n'est pas tordue et que les dents sont orientées vers le bas quand la ceinture est placée sur le tendeur.



Alimenter l'extrémité libre de la courroie dans un clip de courroie. Pour la partie inférieure de la courroie, tirez-en suffisamment de sorte qu'un espace d' $\frac{1}{4}$ " existe entre la plaque d'extrémité arrière droite et le clip de courroie comme le montre l'image ci-dessous.

Insérez une vis M5x10mm à travers la plaque d'extrémité et dans le clip de courroie et serrer.

Étape 6 Câblage

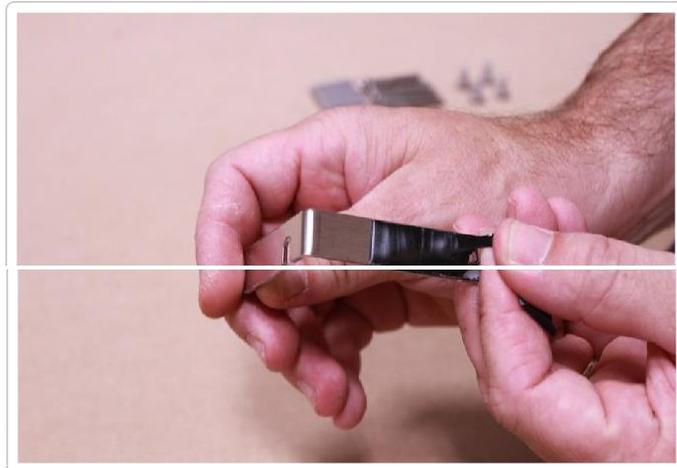
REMARQUE : En Juillet 2017, les chaînes de traction sont livrées préinstallées. Veillez à ne pas tirer sur le câblage exposé ou tirer ou écraser un des bouchons d'extrémité des fils.



Cette étape du procédé d'assemblage consiste à fixer les supports de la chaîne d'entraînement, le faisceau de câblage, et la connexion de tous les composants au dispositif de commande.

Installer la chaîne de traction du support de l'axe X

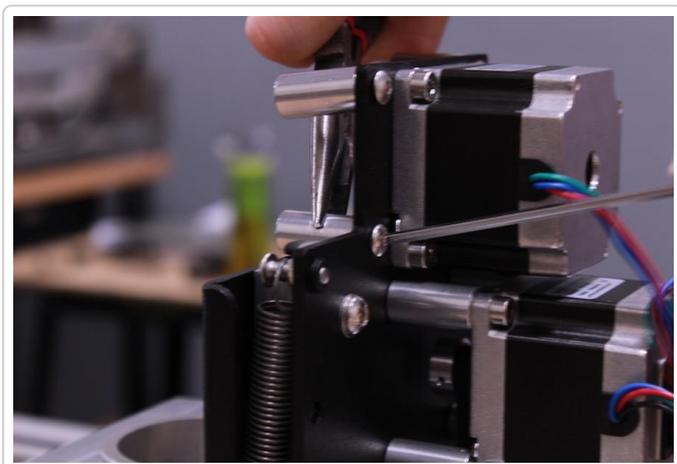
Le support de chaîne de traction de l'axe X est le plus petit des deux pièces en « L » en acier inoxydable. Retirez le film protecteur du support comme le montre la photo ci-dessous. (La face inférieure du film est noire, la face supérieure est de couleur blanc / argent).



Découpez un coin du film, et tirez lentement dans une direction diagonale vers l'autre coin du support. Si un résidu adhésif est collé sur la pièce, enlever avec Goo Gone® ou un produit similaire.

Installer le support de chaîne d'entraînement de l'axe X en desserrant les deux vis arrière sur le dessus de la plaque X comme représenté sur la figure ci-dessous.

Notez qu'en regardant de face la Shapeoko XXL, les deux vis sont sur le côté droit.



Les vis doivent être suffisamment desserrées pour glisser le support entre les têtes de vis et la plaque. Parce que du frein filet est utilisé à l'usine pour sécuriser la connexion, utiliser une paire de pinces (non fournie) pour saisir l'entretoise, peut être nécessaire.

Avec les vis desserrées, glisser le support entre les têtes de vis et la plaque comme indiqué ci-dessous. Resserrez les deux vis pour fixer le support de chaîne d'entraînement de l'axe X en place.

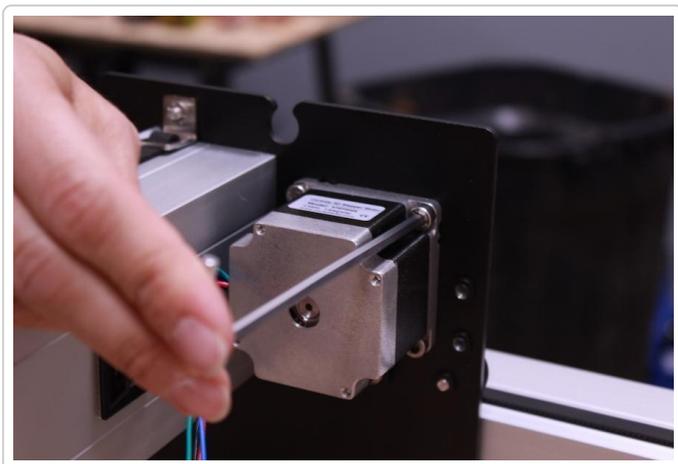


Installation de la chaîne de traction du support de l'axe Y

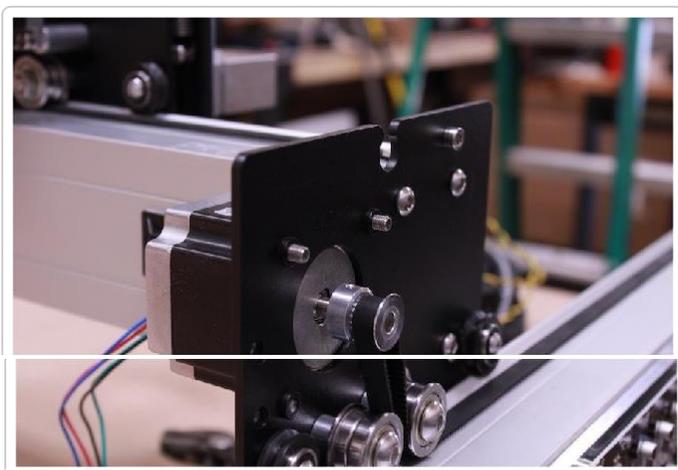
Retirer les deux vis supérieures de maintien du moteur à la plaque d'axe Y de gauche comme illustré ci-dessous.

REMARQUE : La plaque de l'axe Y est livrée avec des vis plus courtes qui maintiennent le moteur pour accueillir les trois tailles de machines Shapeoko. Les vis M5x16mm plus longues pour le XXL sont nécessaires pour fixer le support de chaîne de traction restant. Les vis M5x16mm peuvent être trouvées dans le sac étiqueté support de chaîne de traction.

Les vis M5x10mm que vous venez de retirer plus courtes peuvent être mises de côté et ne seront pas nécessaires pour compléter l'assemblage du Shapeoko XXL.



Les deux vis M5x16mm peuvent être vues en saillie à travers le dos de la plaque dans l'image ci-dessous. Notez que les écrous n'ont pas encore été ajoutés.

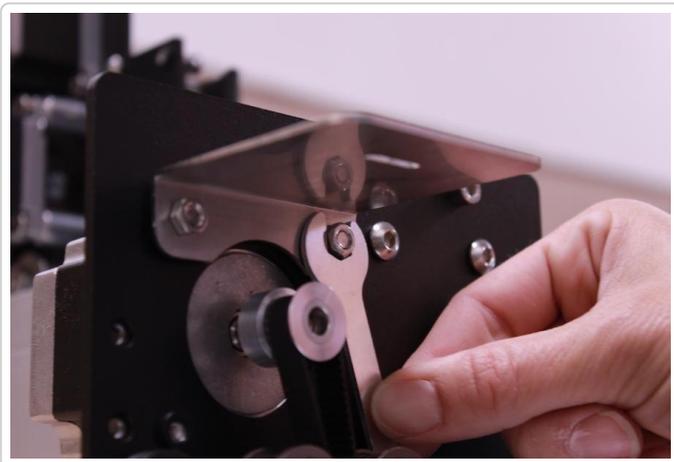


Avec les deux (2x) vis M5x16mm en place, prendre le support de chaîne de traction restant et retirer le film protecteur comme le montre la photo ci-après.



Fixer le support de chaîne d'entraînement comme indiqué ci-dessous et fixer solidement avec deux (2x) écrous M5 en utilisant la clé 8mm.

REMARQUE : Le support de chaîne d'entraînement est monté avec les écrous en dessous de la section plus longue de l'étrier, et non pas au-dessus.



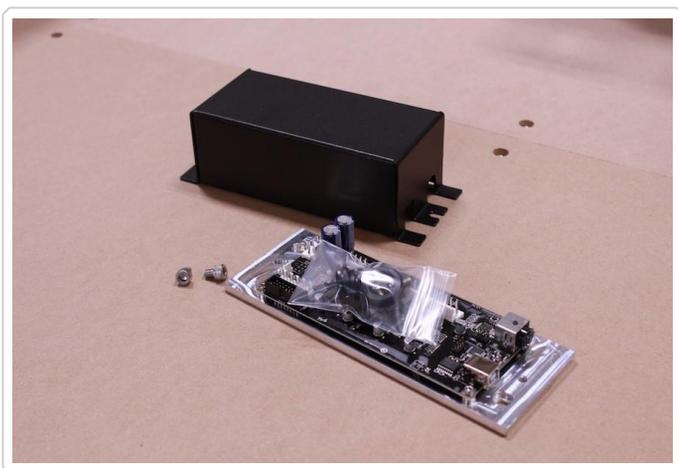
Installation du contrôleur

Le contrôleur se montera à gauche du rail de l'axe Y (vu de l'avant).

REMARQUE : Le rail gauche de l'axe Y est le rail avec les 2 trous taraudés dans le centre et faisant face à gauche.

A l'aide de la clé hexagonale M6, retirez le couvercle du contrôleur en dévissant les deux (2x) vis à tête M8 vis se trouvent sur chaque côté du couvercle.

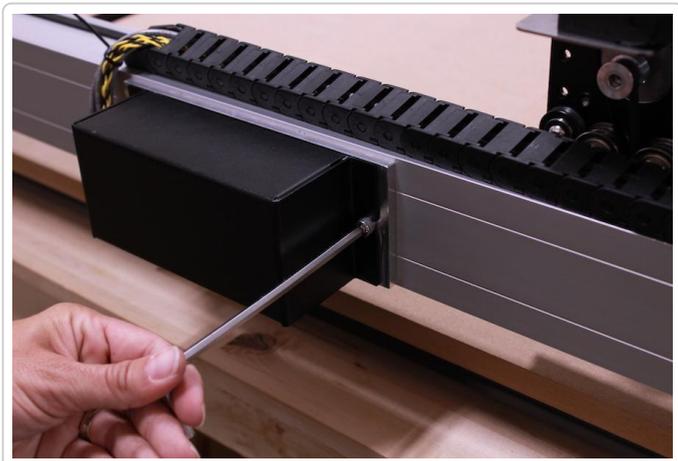
A l'intérieur de la carte contrôleur, un sac contenant trois (3x) rondelles en caoutchouc (en option lors de l'assemblage) et deux (2x) vis à tête de bouton M6x12mm comme indiqué ci-dessous.



Orientez la carte contrôleur afin que les ports USB et l'alimentation fassent face à l'**ARRIÈRE** de la machine, comme le montre la photo ci-après. Utilisez les deux vis (2x) M6x12mm pour fixer la carte contrôleur au rail gauche de l'axe Y en insérant les vis dans les trous fraisés pratiqués dans la plaque d'aluminium et les enfilant dans le rail.



Librement réinstaller le couvercle du contrôleur. Nous avons plus de travail à faire autour de la machine avant de brancher le faisceau de câblage et vous voulez faire attention à ne pas endommager accidentellement le contrôleur.

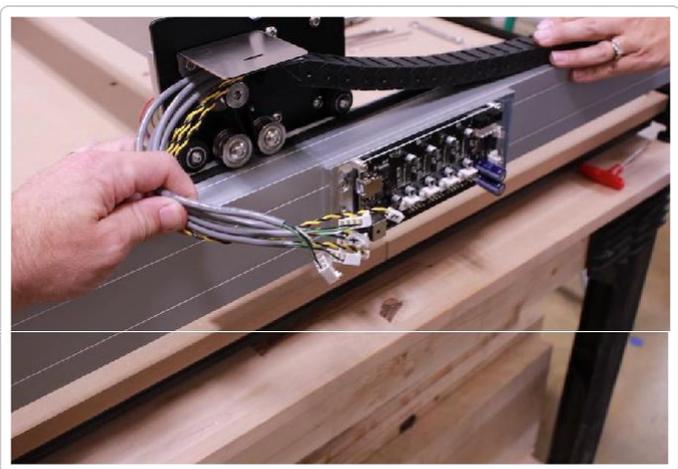


Installation du faisceau de câblage

Le faisceau de câbles est préassemblé à l'usine pour votre commodité. Tous les câbles sont dirigés correctement et les chaînes de traction sont espacées à la bonne distance.

Il vous suffit de fixer le faisceau de câblage à la Shapeoko XXL, puis relier les différents fils à leurs ports respectifs sur la carte contrôleur.

Localiser l'extrémité du faisceau de câbles de l'axe Y avec les connecteurs femelles marqués, comme le montre la photo ci-après.



Les chaînes d'entraînement rouleront / boucleront dans une direction unique. Il est important de regarder les photos et de vous assurer que vous connectez les extrémités correctes aux bons endroits. Ne pas connecter les fils à la carte contrôleur à ce moment.

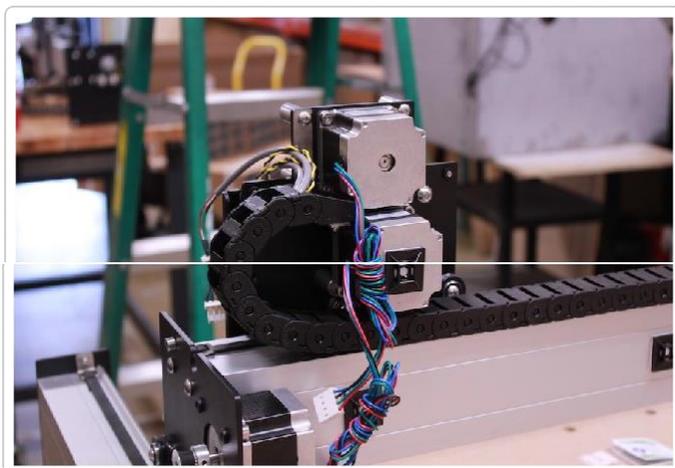
Fixer la chaîne de traction de l'axe Y

Utilisez deux (2x) vis à tête plate M3x12mm et deux (2x) écrous M3 en nylon pour attacher la chaîne d'entraînement au support de la chaîne de traction de l'axe Y, comme indiqué ci-dessous. Les vis sont insérées vers le bas à travers la tête de la chaîne d'entraînement et à travers la fente dans le support de chaîne de traction de l'axe Y.



Fixer la chaîne de traction de l'axe X

Utilisez deux (2x) vis à tête plate M3x12mm et deux (2x) écrous M3 en nylon pour attacher la chaîne d'entraînement au support de la chaîne de traction de l'axe Y, comme indiqué ci-dessous. Les vis sont insérées vers le bas à travers la tête de la chaîne d'entraînement et à travers la fente dans le support de chaîne de traction de l'axe Y.



Attacher les deux chaînes de traction aux supports rendra le harnais de câblage plus facile à gérer et les étapes restantes de l'installation beaucoup plus faciles.

Les extrémités libres des deux chaînes de traction seront fixées sur les rails plus tard dans l'assemblage.

Installation des commutateurs de fin de course

Avec tous les fils connectés et routés au contrôleur, vous pouvez ôter en toute sécurité le couvercle du contrôleur à nouveau.

Le Shapeoko XXL est livré avec trois (3x) interrupteurs de fins de course. Un pour l'axe X, un pour l'axe Y, et un pour l'axe Z. Chaque interrupteur de fin de course est fixé à une paire de fils torsadés noirs et jaunes.

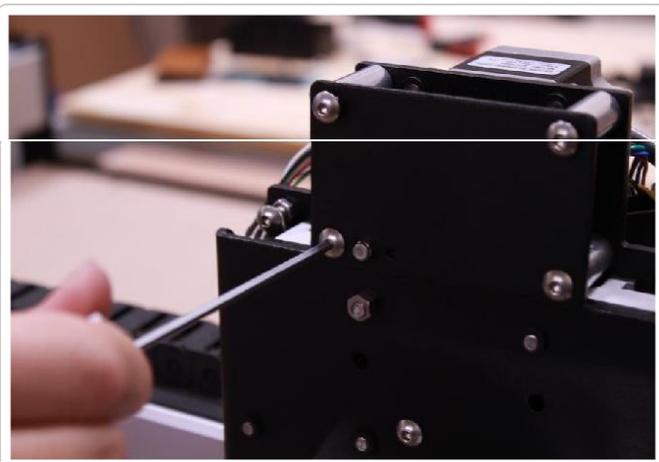
Les commutateurs sont préinstallés sur leurs plaques respectives lors de l'assemblage du harnais en usine. Dans cette étape, nous allons connecter ces plaques à leurs emplacements permanents sur la machine.

Commutateur de fin de course de l'axe Z

Attacher le commutateur de fin de course de l'axe Z en localisant la plaque la plus grande de l'extrémité du faisceau et en se raccordant à l'avant de l'ensemble X / Z. Cette plaque est visible dans l'image ci-dessous.

Vous devrez peut-être ajuster votre câblage du faisceau à ce point. Le câblage est lié ensemble, mais n'est pas lié aux chaînes de traction. Tirer doucement sur les fils pour plus de longueur est acceptable.

REMARQUE : Si les fils que vous tentez de tirer ne glissent pas librement, assurez-vous qu'ils ne soient pas accrochés à l'autre bout de la chaîne de traction.

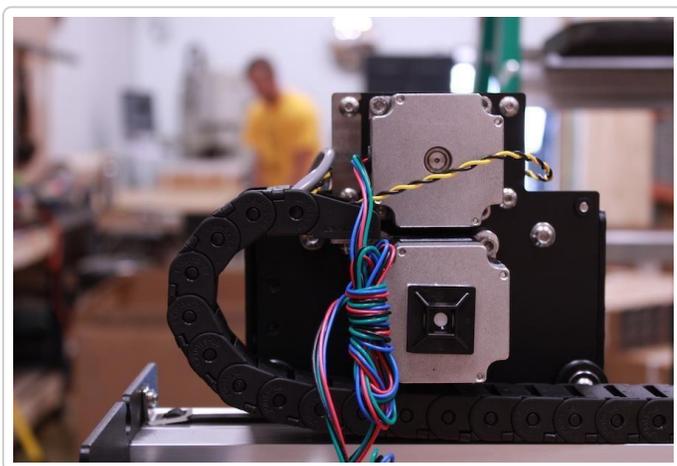


La plaque de commutateur de prise d'origine de l'axe Z se fixe à l'avant de l'ensemble X / Z au moyen de quatre vis à tête de bouton (4x) M5x10mm.

Assurez-vous que l'interrupteur de fin de course est situé dans le coin inférieur gauche de la plaque (vu de l'avant du Shapeoko XXL) avant de fixer les écarteurs. Vous pouvez identifier l'emplacement du commutateur en recherchant le petit écrou hexagonal à l'extérieur de la plaque.

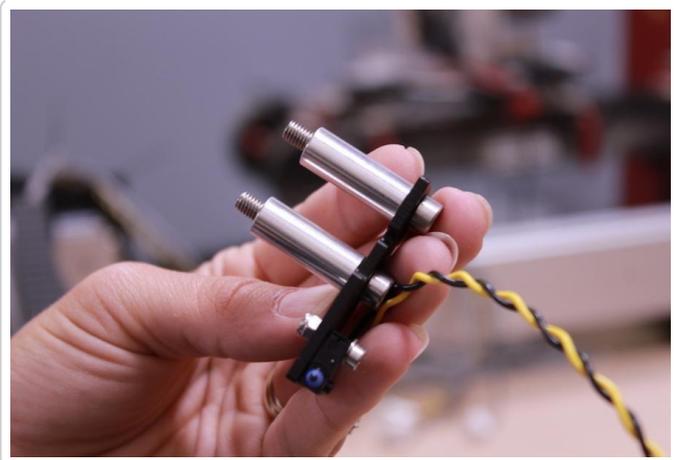
REMARQUE : Selon la façon dont votre harnais a été préassemblé et si un déplacement a eu lieu pendant le transport, il peut être nécessaire de couper l'attache haute pour permettre à plus du fil torsadé noir et jaune d'être tiré à travers la chaîne de traction.

Lors de l'acheminement des files de l'interrupteur de fin de course de l'axe Z à l'interrupteur de l'axe Z, assurez-vous qu'il est derrière ou au-dessous du commutateur du moteur de l'axe Z. Regardez la photo ci-dessous pour la bonne façon d'acheminer le câble. Sur la photo ci-dessous, c'est le câble jaune et noir.



Interrupteur de fin de course de l'axe X

Utiliser deux (2x) vis d'assemblage à tête douille M5x35mm et 2 espaceurs 1", pour fixer le commutateur de fin de course de l'axe X à l'arrière de la plaque d'axe X.



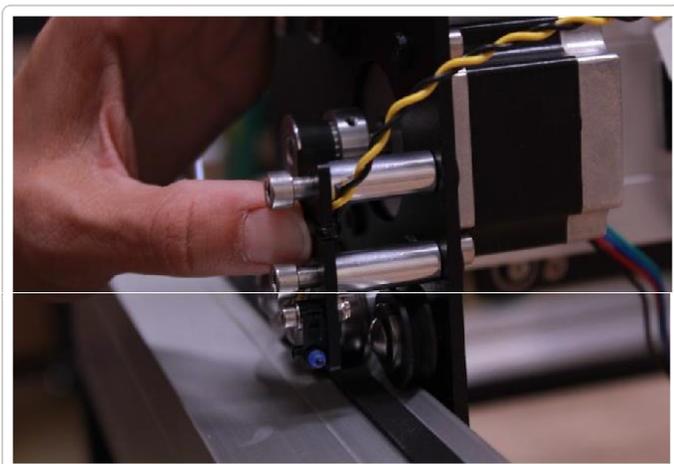
Notez l'orientation de la plaque dans la photo ci-dessus. Le commutateur est monté à l'extérieur de la plaque, les vis passent à travers la plaque, puis des espaceurs sur le côté opposé.

Les vis s'attacheront directement aux écrous intégrés à l'arrière de la plaque de l'axe X comme illustré ci-dessous.



Interrupteur de fin de course de l'axe Y

L'interrupteur de fin de course de l'axe Y monte vers la droite du chariot de l'axe Y. Lors de la fixation du commutateur sur le chariot, le commutateur passe à l'extérieur. S'il est placé à l'intérieur, l'interrupteur ne sera pas activé lorsque le chariot atteint la plaque d'extrémité arrière.



Terminer l'installation en serrant les vis dans les trous filetés intégrés. Lors du serrage des vis, assurez-vous que le plateau reste à peu près perpendiculaire au rail gauche de l'axe Y. Faites glisser lentement le portique à l'arrière de la machine pour faire en sorte que le commutateur soit en contact avec la plaque d'extrémité arrière.

Astuce pro : Avant de pouvoir utiliser la fonction de prise d'origine, la prise d'origine devra être activée dans la configuration logicielle.

Après avoir terminé l'assemblage, allez sur l'article [Activer la prise d'origine pour configurer votre logiciel](#).

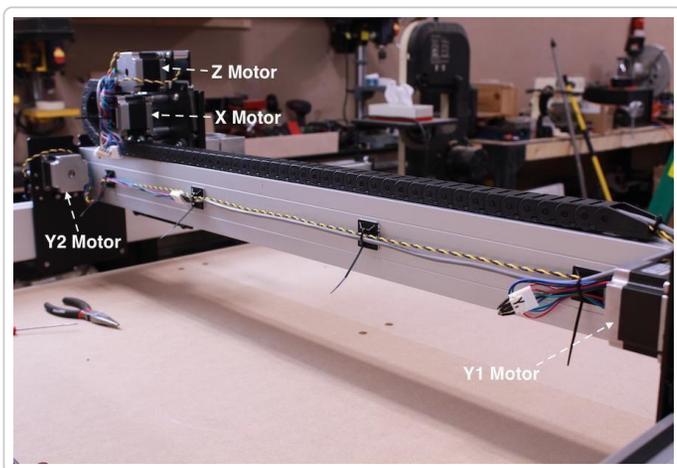
[Article Activer prise d'origine](#)

REMARQUE : si vous rencontrez des problèmes avec vos commutateurs, veuillez vous référer à l'article [Dépannage des interrupteurs de prise d'origine](#).

[Dépannage Interrupteur de prise d'origine](#)

Extensions moteur

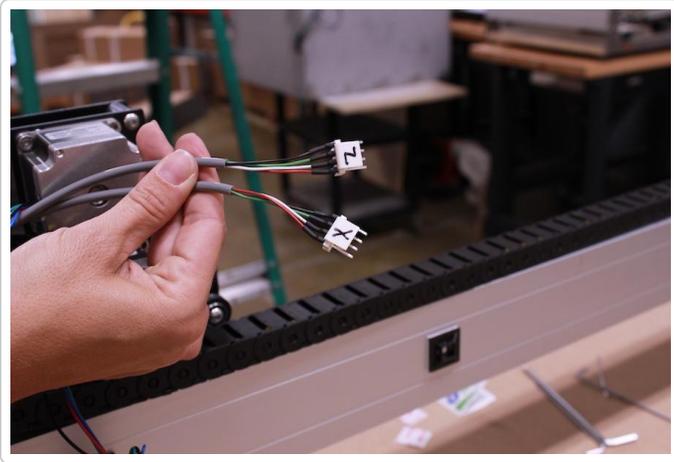
Chaque câble dans le faisceau de câblage a été marqué avec sa connexion. Les connecteurs sont polarisés et ne peuvent être connectés que d'une façon. Ne pas forcer un connecteur en place ; assurez-vous que vous avez la bonne orientation si une résistance est rencontrée.



L'organisation de tous les fils n'est pas nécessaire à ce stade et sera prise en charge dans la section « rangement » à la fin.

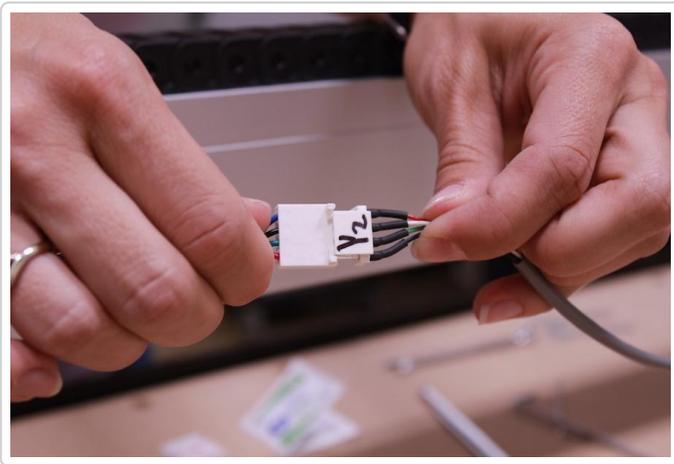
Les moteurs X et Z à l'arrière du portique seront connectés en premier. Laissez leurs fils conducteurs enroulés comme vous les avez trouvés dans le paquet, nous n'aurons pas besoin de longueur supplémentaire pour cette installation.

L'axe Z est le moteur du haut, et l'axe X est le moteur du bas. Connectez chacun à leurs extensions respectives dans l'image ci-dessous.



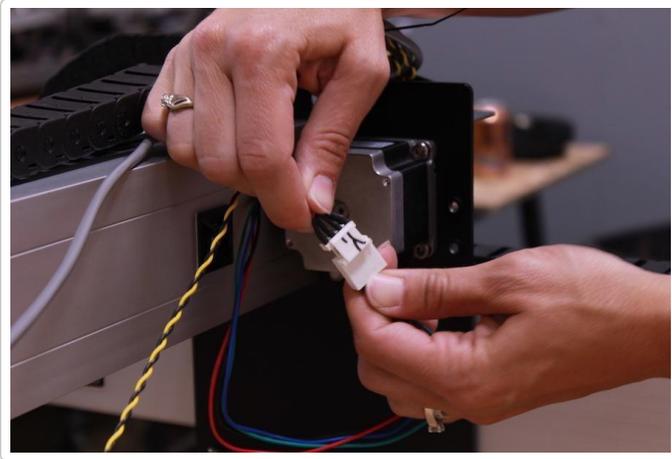
Le moteur Y2 est monté sur le chariot DROIT de l'axe Y (lorsqu'il est vu de l'avant).

Ce câble s'étirera de $\frac{3}{4}$ à travers l'arrière du portique et se connectera au moteur du chariot de l'axe Y comme indiqué ci-dessous.

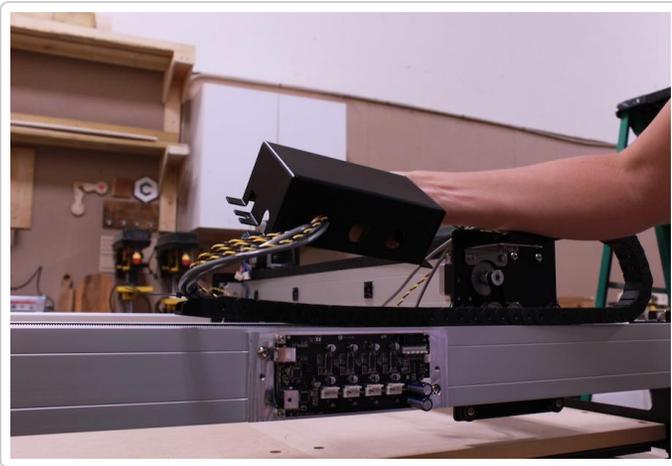


Laissez les câbles suspendus vers le bas à ce point ; tous les câbles seront acheminés et fixés dans la section de montage suivante.

Le moteur Y est monté sur le chariot d'axe Y de gauche (vu de face). Connecter les fils comme indiqué sur l'image ci-dessous.



Passer les fils / câbles à travers le premier port sur le fond (le trou le plus proche de l'arrière de la Shapeoko XXL) du couvercle du contrôleur comme indiqué dans l'image ci-dessous.



L'ordre le plus simple est le suivant :

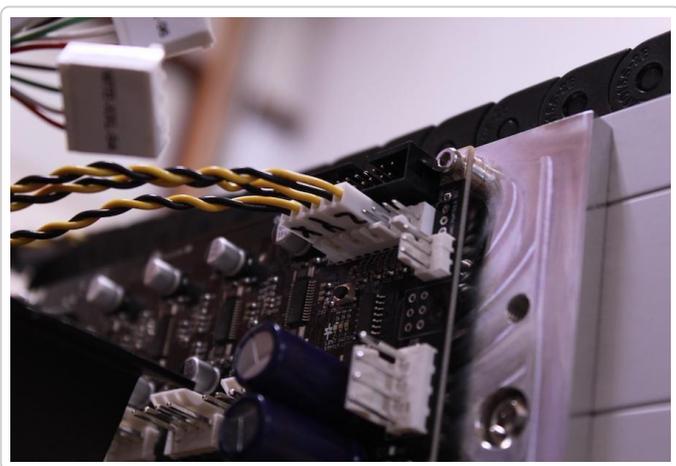
- . Insérez les trois (3x) interrupteurs de fin de course (les fils tordus en noir et jaune) à travers le premier trou.

- . Insérez chacune des extensions de moteur individuellement à travers le trou. Elles conviendront, mais elles doivent être acheminées par précaution au centre du trou. Ne tentez pas d'insérer deux ou plusieurs extensions en même temps.

Raccordement des interrupteurs de fin de course

Chacun des trois câbles de fin de course est marqué (X, Y et Z) à l'usine avant l'expédition. Les ports des interrupteurs de fin de course de la carte de contrôle sont marqués à proximité du connecteur 10-pin (blanc) présent dans le coin supérieur droit du contrôleur.

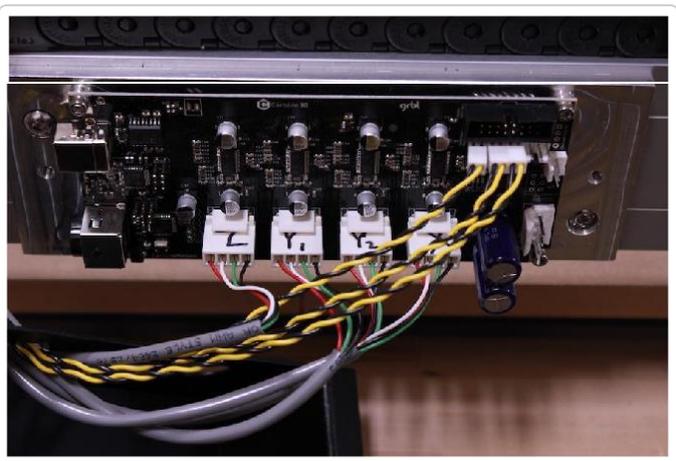
De gauche à droite, les câbles torsadés noirs et jaunes du commutateur de fin de course de l'axe X doivent être branchés en premier, suivis par les fils de l'interrupteur de fin de course de l'axe Y, puis les fils de l'interrupteur de fin de course de l'axe Z. Quatre poteaux métalliques restent comme le montre l'image ci-dessous.



Raccordement des moteurs pas à pas

Les fils d'extension du moteur sont munis de connecteurs qui sont polarisés et ne peuvent être connectés correctement que lorsqu'ils sont insérés comme indiqué dans l'image ci-dessus.

Chaque port est étiqueté le long du bas de la carte contrôleur. Les étiquettes sont directement sous chacun des quatre ports. De gauche à droite, les moteurs doivent être fixés dans l'ordre suivant : Z, Y, Y, X.



Étape 7 Nettoyer

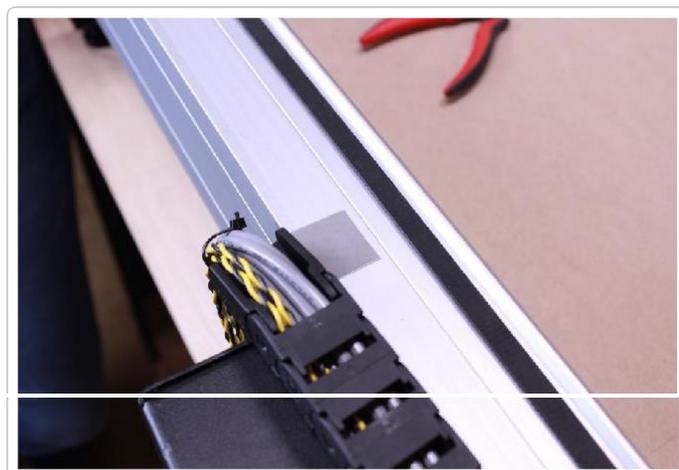
Sécuriser la chaîne de traction de l'axe Y

Aligner l'extrémité libre de la chaîne de traction d'axe Y approximativement 1" derrière (vers l'arrière de la machine) de la boîte de contrôleur comme le montre la photo ci-après.



Utiliser l'une des lingettes d'alcool fournies pour nettoyer la zone directement au-dessous où l'extrémité de la chaîne d'entraînement est posée. Nettoyer le rail fournira un meilleur point de contact pour la bande VHB utilisée pour sécuriser la chaîne de traction sur le rail.

Utiliser l'un des deux carrés de ruban VHB pour fixer l'extrémité libre de la chaîne de traction. Décollez un côté du ruban et appuyez fermement sur le rail, où la chaîne d'entraînement reposera comme indiqué dans l'image ci-dessous.



Décoller la face supérieure de la bande. Soulevez la chaîne de traction légèrement pour dégager la bande et centrez l'extrémité libre au-dessus de la bande. Appuyez fermement pendant au moins 30 secondes pour obtenir une adhérence maximale.

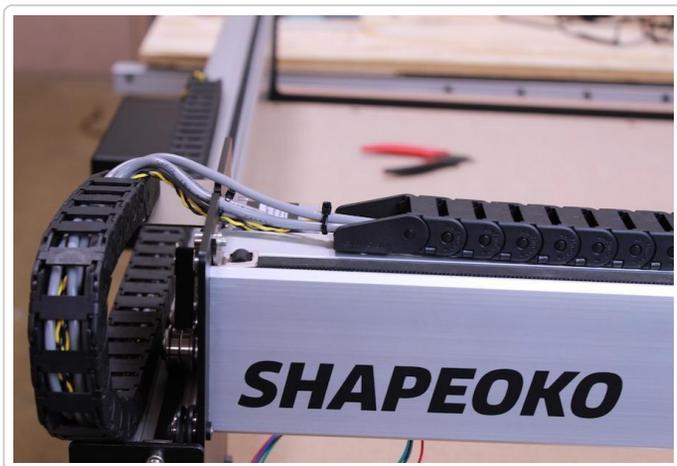
REMARQUE : Il est recommandé de ne pas insister sur ce ruban pendant au moins trois minutes après l'application initiale.

Sécuriser la chaîne de traction de l'axe X

En utilisant les lingettes d'alcool restantes, nettoyez le rail de l'axe X d'environ trois (3) pouces du chariot gauche de l'axe Y.

En utilisant le même procédé pour sécuriser la chaîne d'entraînement d'axe Y, nettoyez le rail de l'axe X avec la lingette imbibée d'alcool, et laissez sécher si l'alcool est toujours présent. Appliquez le ruban VHB, en maintenant la face supérieure du film protecteur, et en pressant fermement vers le bas et complètement pendant au moins 30 secondes.

Retirez le film protecteur de la face supérieure de la bande. Centrez l'extrémité libre de la chaîne de traction de l'axe X sur la bande VHB et appuyez fermement pour un minimum de 30 secondes.



Câbles de faisceau

Fixer les fils restants avec des attaches pour réduire l'encombrement.

Commencez en appuyant sur tous les fils qui croisent le chariot de l'axe Y gauche vers le bas à travers la découpe comme le montre la photo ci-dessous.

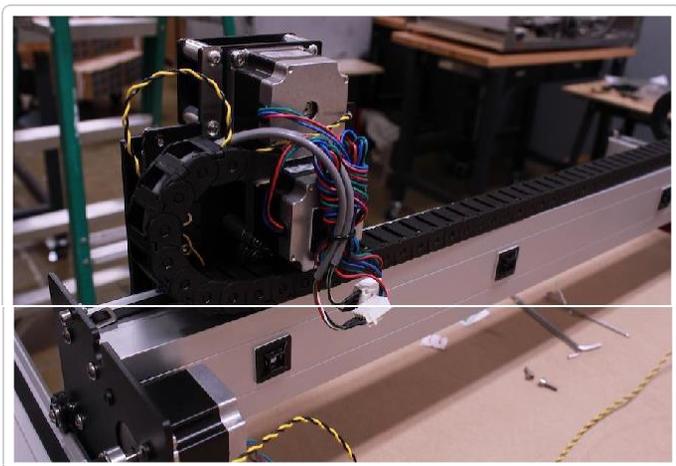
Insérer les câbles de fin de course (noirs et jaunes), puis les extensions pas à pas (grises) sur le dessus de ceux-ci.



Ajoutez une attache de chaque côté de la découpe vous aidera à garder vos câbles en place et les empêcher de venir sans la découpe.

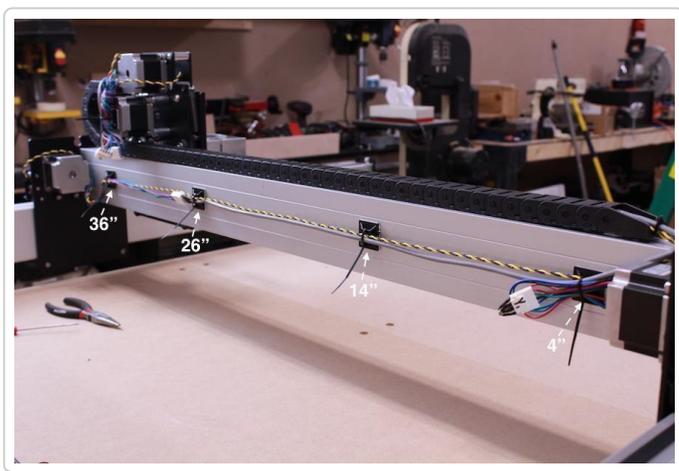
Fixer les fils X / Z

Le faisceau de fils à l'arrière de l'assemblage X / Z peut être fixé à l'arrière du moteur de l'axe X avec l'une des attaches auto-adhésives fournies dans le kit. On peut voir une partie de l'attache auto-adhésive fixée à l'arrière du moteur base dans l'image ci-dessous.



Sécurisation des fils du portique

Déplacez-vous sur l'arrière du portique, fixer quatre supports d'attache auto-adhésifs sur les rails dans les positions représentées sur l'image ci-dessous.



En mesurant depuis le moteur monté sur le charriot droit de l'axe Y (vu de l'arrière du Shapeoko XXL), les attaches doivent être positionnées aux endroits suivants (en pouces du moteur) :4", 14", 26", 36"

En utilisant l'image ci-dessus comme référence, attacher tous les câbles à chacun des endroits indiqués ci-dessus. Coupez chacun des bouts des attaches avec une paire de pinces coupantes. Veillez à ne pas couper ou casser les câbles, car ils sont très sensibles aux dommages.

Application des autocollants

Votre Shapeoko XXL est livré avec une étiquette autocollante de série unique. Décoller et appliquer l'autocollant à l'intérieur de l'ail gauche Y, comme indiqué.



Découler et appliquer l'autocollant Avertissement sur le côté droit du rail de l'axe X, comme indiqué



Astuce pro : Assurez-vous que vous enregistrez votre numéro de série Shapeoko XXL dans un endroit sûr.

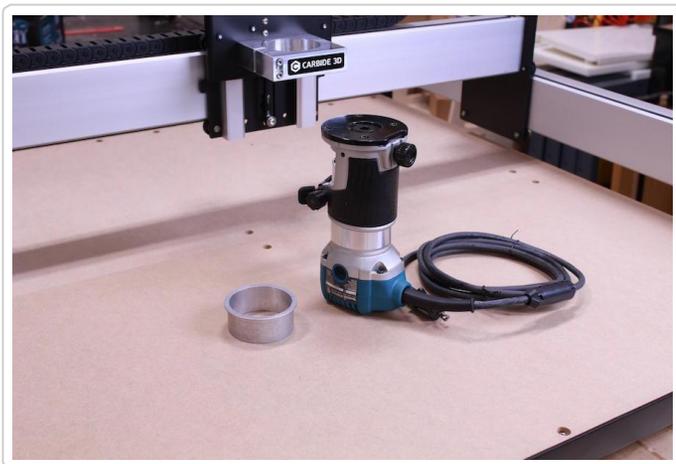
Étape 8 Installation de la broche

Le Shapeoko XXL supporte le routeur Dewalt DWP611 et le routeur coupeur Makita RT 0701c. Ci-dessous vous trouverez les étapes d'installation pour ces deux options.

REMARQUE : Pour d'autres options de broche, et plus d'informations sur la broche de montage, voir le page d'aide.

Routeur coupeur Makita

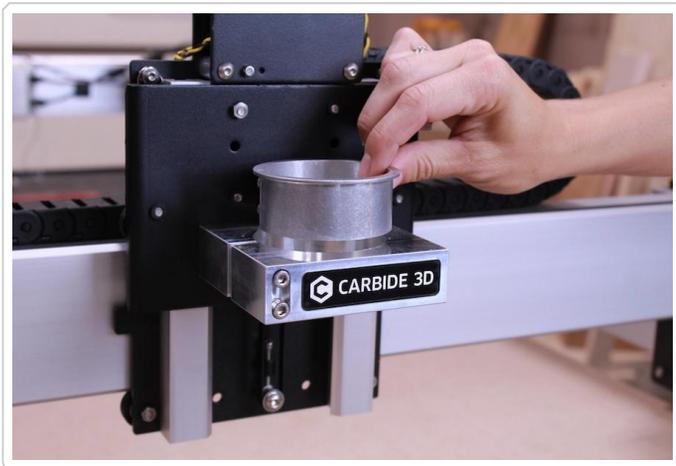
Retirez délicatement le routeur Compact Makita de son emballage. Vous aurez seulement besoin du routeur compact, pas le guide droit inclus ou autres accessoires.



Retirez la base de coupe en libérant le loquet noir. Cela débloquera la base de coupe et vous permettra de la glisser hors du routeur compact.



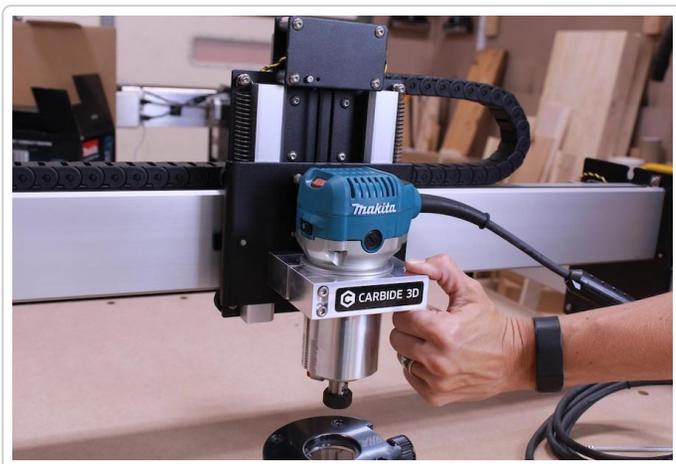
Installez la douille amovible sur la broche de montage, comme indiqué dans l'image suivante.



Avec la douille amovible installée dans la broche de montage, insérez le routeur dans le support de la broche en poussant le chariot de l'axe Z VERS LE BAS jusqu'à ce qu'il ait atteint le fond de son déplacement. Cela fournira suffisamment d'espace pour installer le routeur dans le support de broche.



La broche doit être bien en place dans le support. Faites glisser la broche vers le bas jusqu'à ce que la partie supérieure du corps, juste au-dessous où il commence à diminuer, soit en contact avec la partie supérieure de la douille.



Soulevez lentement l'axe Z à sa position verticale. Attacher complètement le routeur dans le support en serrant les vis M5x55mm dans la partie avant de la broche de montage comme montré dans l'image ci-dessous.



Routeur coupeur Dewalt

REMARQUE : L'adaptateur de douille Makita n'est pas nécessaire avec le routeur coupeur Dewalt. La broche de montage est conçue pour le corps 69mm du Dewalt, donc aucune douille nécessaire pour un bon ajustement.

Retirez délicatement le routeur Compact Dewalt de son emballage. Vous aurez seulement besoin du routeur compact et des outils, pas du guide directement inclus ou autres accessoires.

Retirez la base en tirant le loquet noir. Ceci ouvrira la base et vous permet de la glisser hors du routeur compact en la tirant vers la fin.



Avec la base enlevée, dévisser le collier en plastique avec le logo DEWALT. Il n'est pas nécessaire lors de l'utilisation du Shapeoko XXL.

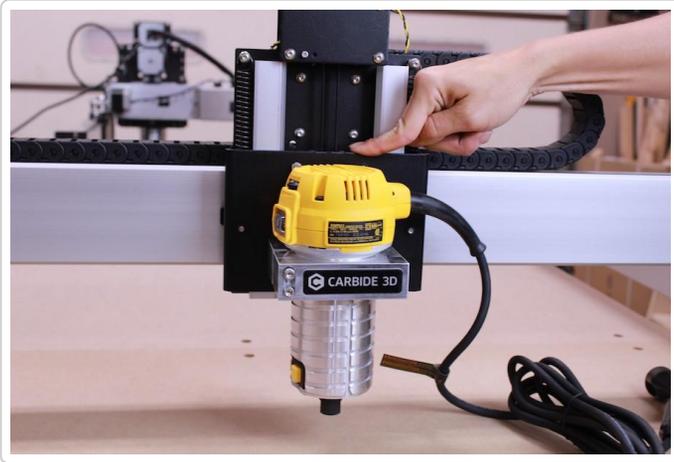


Pour installer le routeur dans le Shapeoko XXL, vous devez pousser VERS LE BAS sur le chariot de l'axe Z jusqu'à ce qu'il ait atteint le fond de son déplacement. Cela fournira suffisamment d'espace pour installer le routeur dans le support de broche.

ATTENTION : Veillez à ne pas lâcher le chariot axe Z lorsque vous poussez vers le bas pour installer la broche. Le chariot est chargé par ressort et il est libéré avec claquement violemment contre les poteaux d'extrémité. Bien que cela ne causera probablement pas de dommages, ce n'est pas conseillé!



Poussez la broche complètement vers le bas dans le support. La broche de montage doit agripper le Dewalt au sommet du corps, juste avant qu'il ne commence à diminuer progressivement.



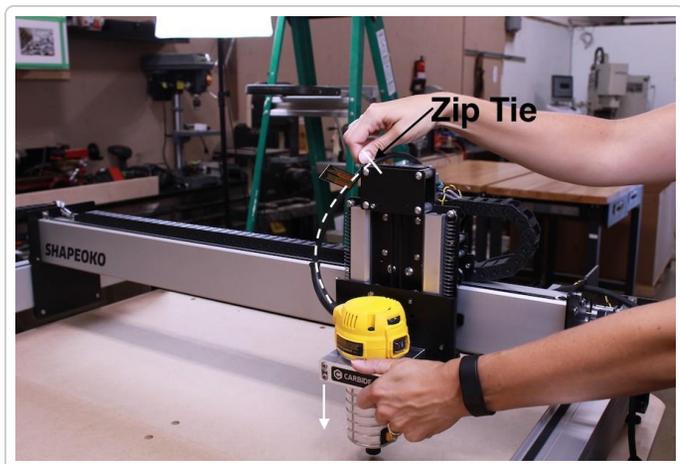
Soulevez lentement puis relâchez le chariot d'axe Z. Lorsque la tige est dans la position la plus haute, serrer les vis M5x55mm dans la broche de montage comme le montre l'image ci-dessous.



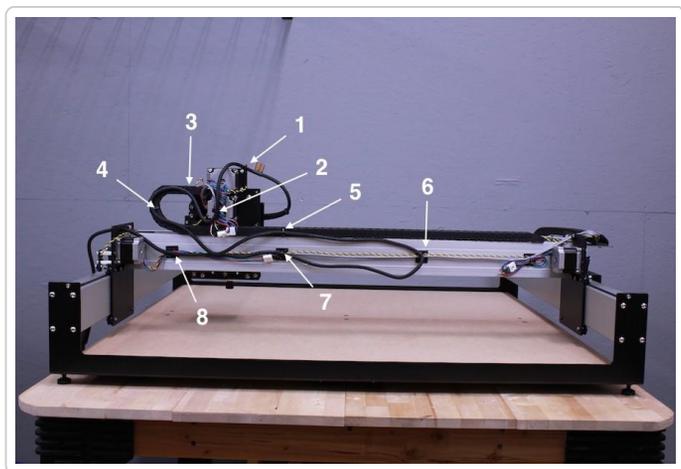
Routage du câble d'alimentation

Appuyez sur le chariot X / Z (avec routeur compact installé) complètement vers la droite (loin de la boîte du contrôleur).

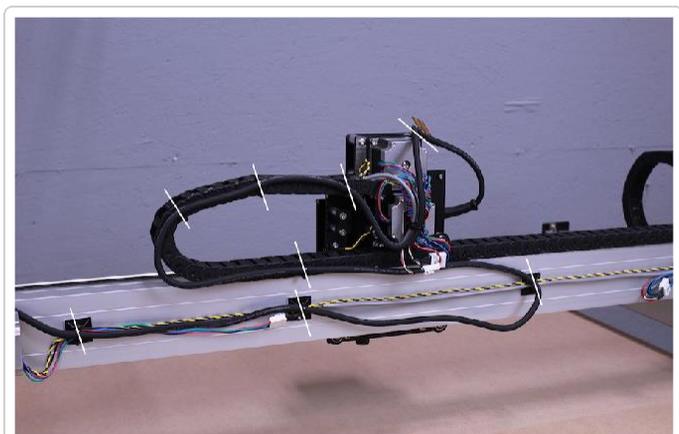
Poussez le routeur vers le bas, et tirez sur le cordon d'alimentation jusqu'à ce qu'il atteigne l'entretoise haut gauche de la plaque de fin de course de l'axe Z.



Le câble d'alimentation du routeur compact sera acheminé vers le côté droit du Shapeoko XXL (loin de la boîte du contrôleur). Pour ce faire, utilisez les attaches pour fixer le câble d'alimentation à la chaîne de traction du rail de l'axe X tous les 6" (six pouces) jusqu'au milieu du rail de l'axe X comme le montre l'image ci-dessous.



Utilisez le collier de fixation adhésif à l'arrière du moteur de l'axe X pour fixer le cordon d'alimentation.



Faire passer le câble d'alimentation vers le côté droit de la Shapeoko XXL et à travers la fente dans le chariot Y droit.