



技术要求:
1、未注倒角C0.5,不刮手。
2、所有铆孔用锐刀精敲,粗糙度R0.8。
3、零件表面要光洁,无压伤。
3、未注粗糙度R3.2。

未注公差尺寸分段					DESIGN/设计		DRAWING TITLE/图纸名称		DRAWING NUMBER/图纸编号	
					DRAWED/制图		总装电机		RMD-X6-S2-V2	
					CHECK/审核		6061		MYACTUATOR	
					PROJECT METHOD 图样标记		DATE/日期		SCALE/打印比例: 1:0.75	
					2022-02-09		QUANTITY/数量: 1		FORMAT/图框: A4	